

CONDITIONS D'UTILISATION CONDICIONES DE UTILIZACIÓN

RECOMMENDATIONS FOR USE PARAMETRI DI LAVORAZIONE

Vitesse de coupe Cutting speed
Velocidad de corte Velocità di taglio
 $Vc = \frac{\pi \times \varnothing \times n}{1000}$ m/min.

Nombre de tours Número de revoluciones
Revolution number Numero di giri
 $n = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$ t/min.

Avance par dent Avance por diente
Feed per tooth Avanzamento per dente
 $fz = \frac{Vf}{z \times n}$ mm

Avance Feed
Avanzamento
 $Vf = fz \times z \times n$ mm/min.

TYPE TIPO		magaforce						Gammes spécifiques Gamas específicas		Specific ranges Gamme specifiche	
MATIÈRES WERKSTOFF	MATERIALI	Ø	Vc	n	fz*	vf	Vc	n	fz*	vf	
Aciers Steels Aceros Acciai	500 ~ 800 N/mm ²	0,5		25 000	0,0025	125		25 000	0,0025	190	Super Finish
		1	40 ~ 50	13 000	0,005	130	40 ~ 50	13 000	0,005	200	
		2		7 000	0,01	140		7 000	0,01	210	
		4		4 000	0,02	160		4 000	0,02	240	
	800 ~ 1000 N/mm ²	0,5		28 000	0,0025	140		28 000	0,0025	210	
		1	45 ~ 55	14 000	0,005	140	45 ~ 55	14 000	0,005	210	
		2		8 000	0,01	160		8 000	0,01	240	
		4		4 300	0,02	172		4 300	0,02	260	
Alu-Titane Alu-Titan Alu-Titanio Alluminio-titanio		0,5 1 2 4					150 ~ 200	0,01 0,015 0,03 0,06	1900 1500 1680 1920	8528 page pagina 129	
Plastique Plastics Plásticos Plastiche		0,5 1 2 4					150 ~ 200	0,015 0,02 0,04 0,07	1425 1000 1120 1120	8515 page pagina 128	
Dentaire, PMMA, Waw (cire) Dental, PMMA, Wax Dental, PMMA, Wax Odontoiatria, PMMA (polimetilmetacrilato), cera		0,5 1 2 4					80 ~ 120	0,01 0,015 0,03 0,06	1000 750 960 1140	8526 page pagina 131 8526-D page pagina 132	
Or, argent, platine Gold, silver, platinum Oro, plata, platino Oro, argento, platino		0,5 1 2 4	90 ~ 120	60 000 30 000 18 000 9 500	0,005 0,01 0,02 0,05	600 600 720 950					
Cuivre, Laiton, Bronze Copper, Brass, Bronze Cobre, Latón, Bronce Rame, Ottone, Bronzo		0,5 1 2 4	50 ~ 60	30 000 16 000 9 000 4 800	0,005 0,01 0,02 0,05	300 320 360 480					