

performances

CONDITIONS D'UTILISATION RECOMMENDATIONS FOR USE CONDICIONES DE UTILIZACIÓN CONDIZIONI DI IMPIEGO

Vidéo ou live



www.magafor.com

De dureté à chaud élevée (3500 HV), ce revêtement présente une très grande stabilité thermique et une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec - à très grande vitesse - dans les aciers traités et matrices.

With a high hardness (3500 HV), this coating shows a high thermic stability and an excellent protection against heat and wear. Ideal for dry machining - high speed cut in treated steels and dies.

Con una alta dureza (3500 HV) este recubrimiento proporciona una alta estabilidad térmica y una excelente protección contra el calor y el desgaste. Ideal para mecanizado en seco - a alta velocidad - en aceros tratados y de matrices.

Con notevole durezza a caldo (3500 HV), questo rivestimento presenta una grande stabilità termica ed un'eccellente protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco a velocità elevate - negli acciai trattati e nelle matrici.

Matières à usiner Material Materiali da lavorare		Vitesse Velocidad	m/min. Velocità	Speed Velocità	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
					1 & 2	3 & 4	6 & 8	10 & 12	16
		Bi-face	Hard'X	Épaisseur du copeau Espesor de la veruta		fz	Feed, per tooth Spessore del truciolo		
Aciers Aceros	Steels Acciai	< 500 N/mm ² 500 ~ 800 N/mm ² 800 ~ 1000 N/mm ²	60 ~ 70	70 ~ 90	0,010	0,012	0,015	0,020	0,030
			40 ~ 60	50 ~ 80	0,010	0,012	0,015	0,020	0,030
			35 ~ 40	45 ~ 60	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025
Inox Aceros inoxidables	Stainless steel Leghe di titanio	1000 ~ 1300 N/mm ²	30 ~ 35	40 ~ 55	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025
Alliage titane Titanium alloy	Leghe di titanio Aleaciones de titanio		25 ~ 30	35 ~ 50	0,007	0,010	0,010	0,015	0,020
Inconel	Nimonic Waspaloy		15 ~ 20	25 ~ 40	0,007	0,010	0,010	0,015	0,020
Fonte grise Fundición	Cast iron Ghisa grigia	< 180 HB > 180 HB	35 ~ 40	45 ~ 60	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025
			30 ~ 35	40 ~ 55	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025
Alliage de cuivre Laiton	Cooper alloy Bronze Latòn	Leghe di rame Bronze Ottone	50 ~ 80	60 ~ 100	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030
Aluminium	Alluminio	≤ 6% Si > 6% Si	70 ~ 100	80 ~ 120	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030
			90 ~ 150	110 ~ 180	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030
Matières synthétiques Material termoplásticos	Thermoplast Plastiche		100 ~ 150	130 ~ 200	0,015	0,025	0,030	0,040	0,050

Hard-X

Jusqu'à Up to
 Hasta Fino a 67 HRC