



Bi-face-O

3 dents / flutes
 3 labios / denti

D	Tore	H	d1	d2 h5	d3	l1	l2	l3	L	Bi-face 841	Hard'X 841-H
4,9	1,00	0,85	3,19	6	3,1	1,40	1,91	10	75	€ 130,63	135,85
5,9	1,20~1,50	1,1	3,69	6	3,6	1,60	2,13	10	75	141,07	146,30
7,6	1,60	1,35	4,89	8	4,8	2,00	2,56	12	80	167,20	172,42
7,9	1,78~1,80	1,5	4,89	8	4,8	2,30	2,88	12	80	198,55	203,77
9,3	1,90~2,00	1,7	5,89	10	5,8	2,50	3,1	14	90	209,00	216,84
9,9	2,20	1,9	6,09	10	6	2,80	3,42	14	90	219,45	227,29
11,7	2,40~2,50	2,1	7,49	12	7,4	3,20	3,85	16	100	250,80	261,25
12	2,60~2,65	2,25	7,49	14	7,4	3,30	3,96	18	110	271,70	282,15
13,5	2,70~2,80	2,35	8,79	14	8,7	3,40	4,07	18	110	334,40	350,07
13,9	3,00	2,55	8,79	14	8,7	3,80	4,49	18	110	365,75	381,42

performances

Page
 Pagina 97

Hard-X

Jusqu'à Upto
 Hasta Fino a 67 HRC

De dureté à chaud élevée (3500 HV), ce revêtement présente une très grande stabilité thermique et une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec - à très grande vitesse - dans les aciers traités et matrices.

With a high hardness (3500HV), this coating shows a high thermic stability and an excellent protection against heat and wear. Ideal for dry machining - high speed cut - in treated steels and dies.

Con una alta durezza (3500HV) este recubrimiento proporciona una alta estabilidad térmica y una excelente protección contra el calor y el desgaste. Ideal para mecanizado en seco - a alta velocidad - en aceros tratados y de matrices.

Con notevole durezza a caldo (3500 HV), questo rivestimento presenta una grande stabilità termica ed un'eccellente protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco - a velocità elevate - negli acciai trattati e nelle matrici.