

magafor standard			90°	120°	90°	120°
D	L	ℓ	magaforce 8197	magaforce 8199	Hard'X 8197-H	Hard'X 8199-H
h5	± 1	+ 1	€	€	€	€
1,0	50	6	75,76		78,90	
2,0	60	8	62,70		65,83	
3,0	80	10	67,92		71,06	
4,0	100	12	78,38	78,38	81,51	81,51
5,0	120	15	83,60	83,60	86,73	86,73
6,0	140	20	94,05	94,05	98,23	98,23
6,35 (1/4")	140	22	104,50	104,50	108,68	108,68
8,0	140	25	114,95	114,95	119,13	119,13
9,52 (3/8")	170	25	193,32	198,55	198,55	198,55
10,0	170	25	198,55	198,55	203,77	203,77
12,0	170	30	250,80	250,80	258,64	258,64
12,70 (1/2")	170	35	261,25	261,25	269,09	269,09
15,87 (5/8")	200	35	376,20	376,20	386,65	386,65
16,0	200	35	376,20	376,20	386,65	386,65
19,05 (3/4")	200	40	574,75	574,75	587,81	587,81
20,0	200	40	600,88	600,88	613,94	613,94

## FORETS À POINTER NC LONGS

## LONG NC SPOTTING DRILLS

## BROCAS DE PUNTEAR CNC LARGAS

## PUNTE A CENTRARE NC LUNGHE

## Hard-X Jusqu'à Upto Hasta Fino a 67 HRC

De dureté à chaud élevée (3500 HV), ce revêtement présente une très grande stabilité thermique et une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec - à très grande vitesse - dans les aciers traités et matrices.

With a high hardness (3500 HV), this coating shows a high thermic stability and an excellent protection against heat and wear. Ideal for dry machining - high speed cut - in treated steels and dies.

Con una alta dureza (3500 HV) este recubrimiento proporciona una alta estabilidad térmica y una excelente protección contra el calor y el desgaste. Ideal para mecanizado en seco - a alta velocidad - en aceros tratados y de matrices.

Con notevole durezza a caldo (3500 HV) questo rivestimento presenta una grande stabilità termica ed un'eccellente protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco - a velocità elevate - negli acciai trattati e nelle matrici.

## magafor, Le choix! The choice! La elección! La scelta!

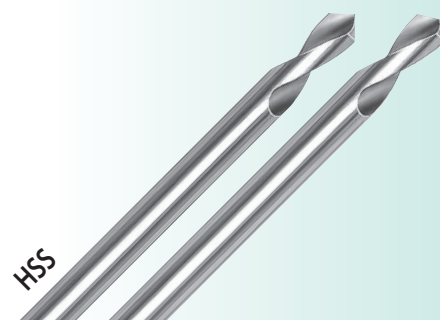
Matière Material Materiale	HSS	HSS-E Cobalt	HSS-E Cobalt + Red'X	CARBURE METALLO DURO	CARBURE CARBIDE + Hard'X
Dureté Härte Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva		Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati	
Page Pagina	35 - 39 - 41		35 ~ 41	34 - 37 - 40	

# Red-X

Jusqu'à Up to  
Hasta Fino a  
55 HRC



magafor standard			90°	120°	90°	120°
D h6	L ± 1	ℓ + 1	magafor 197	magafor 199	Red'X 0997	Red'X 0999
1,0	50	6	€ 49,64	€ 49,64	€ 53,82	€ 53,82
2,0	60	8	41,80	41,80	50,16	50,16
3,0	80	10	36,57	36,57	40,75	40,75
4,0	100	12	33,96	33,96	38,14	38,14
5,0	120	15	36,57	36,57	40,75	40,75
6,0	140	20	39,19	39,19	43,37	43,37
6,35 (1/4")	140	22	41,80	41,80	47,02	47,02
8,0	140	25	44,41	44,41	50,68	50,68
9,52 (3/8")	170	25	60,09	60,09	67,40	67,40
10,0	170	25	62,70	62,70	71,06	71,06
12,0	170	30	77,33	77,33	86,73	86,73
12,70 (1/2")	170	35	80,46	80,46	89,87	89,87
15,87 (5/8")	200	35	112,50	112,50	120,75	120,75
16,0	200	35	114,50	114,50	122,75	122,75
19,05 (3/4")	200	40	144,25	144,25	159,25	159,25
20,0	200	40	147,50	147,50	164,50	164,50
25,4 (1")	200	45	185,50	185,50		



α		90°	120°
D h7 inch	mm	L ± 1	ℓ
1/4"	6,35	66 (2-5/8")	22
		102 (4")	22
		140 (5-1/2")	22
3/8"	9,52	79 (3")	25
		127 (5")	25
		178 (7")	25
1/2"	12,7	95 (3-3/4")	35
		152 (6")	35
		203 (8")	35
5/8"	15,87	111 (4-3/8")	35
		200 (8")	35
		229 (9")	35
3/4"	19,05	127 (5")	40
		200 (8")	40
		254 (10")	40
1"	25,4	138 (5-7/16")	45
		200 (8")	45
		254 (10")	45

## performances

Page  
Pagina 43