

performances

ALÉSOIRS CONDITIONS D'UTILISATION

REIBAHLEN SCHNITTDATEN

ALESATORI DATI DI IMPIEGO

MATIÈRES À USINER ZU BEARBEITENDES MATERIAL MATERIALI DA LAVORARE	VITESSE VELOCITA' GESCHWINDIGKEIT m/min.		AVANCE mm/tour VORCHUB mm/Dreh-Zahl. AVANZAMENTO mm/giro										ALÉSOIRS REIBAHLEN ALESATORI				
	CARBURE VHM	HSS-E COBALT	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Type Typ	Matière Tipo	Material Materiali	Codes	Pages Seiten Pagina
			1	2	6	10	15	20	25	30	40						
ACIERS STAHL ACCIAI	< 500 N/mm ²	25 - 40	15 - 22	0,07	0,15	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,37	0,45	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°		HSS-E COBALT	600 650 - 660	122 132-133
ACIERS STAHL ACCIAI	500-800 N/mm ²	20 - 25	12 - 17	0,07	0,10	0,12	0,18	0,18	0,25	0,30	0,33	0,40					
ACIERS STAHL ACCIAI	800-1000 N/mm ²	12 - 18	7 - 10	0,07	0,08	0,10	0,18	0,15	0,22	0,25	0,30	0,35					
ACIERS STAHL ACCIAI	800-1300 N/mm ²	10 - 15	5 - 7	0,07	0,08	0,09	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35					
INOX ROSTFREIER STAHL	7 - 12	3 - 5	0,07	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30						
INCONEL TITANE WASPALLOY-NIMONIC	6 - 10	2 - 3	0,07	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30	Droite Gerarde Diritti		HSS-E COBALT	610 620	134	
FONTE GRISE GRAUGUSS GHISA GRIGIA	≤ 180 HB	15 - 20	6 - 15	0,08	0,10	0,12	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30						0,30
FONTE GRISE GRAUGUSS GHISA GRIGIA	> 180 HB	8 - 15	4 - 5	0,08	0,07	0,10	0,15	0,18	0,20	0,20	0,25	0,25	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°		CARBIDE VHM METALLO DURO	8600 8650	122 132
CUIVRE KUPFER RAME	25 - 30	12 - 20	0,08	0,12	0,18	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,35	0,40					
LAITON MESSING OTTONE	35 - 40	20 - 30	0,07	0,20	0,22	0,30	0,35	0,40	0,40	0,40	0,45	0,50	Droite Gerarde Diritti		HSS-E COBALT	610 620	134
BRONZE BRONZO	20 - 25	12 - 17	0,08	0,15	0,18	0,22	0,35	0,37	0,37	0,45	0,50						
ALUMINIUM ALLUMINIO	40 - 60	25 - 35	0,08	0,15	0,18	0,25	0,30	0,35	0,35	0,40	0,40	0,45	Hélice 45° Spirale 45° Elica 45°		HSS-E COBALT	630 640	135
Diamètres de perçage Gebohrter Durchmesser	Diametri di foratura		0,90	1,85	5,80	9,7	14,6	19,6	24,5	29,5	39,5						
			0,95	1,90	5,85	9,8	14,7	19,7	24,7	29,6	39,6	TROUS BORGNES Page 125 et 127 SAKLOCH Seite 125 und 127 FORI CIECHI Pagina 125 e 127					

www.magafor.com

Pour calcul interactif de toute cote ou tolérance + préconisation de l'outil standard adapté + condition d'utilisation.

Für interaktive Berechnung von Grösse und Toleranz + Empfehlung eines Standardwerkzeuges + Anwendungsempfehlungen.

Per il calcolo interattivo di ogni misura o tolleranza + identificazione dell'utensile standard idoneo + dati di impiego.