

New 2017

CARBURE VHM
METALLO DURO



$\ell_1 = 1,5 \times D$

D	L	ℓ	d2	magaforce 8531	Hard'X 8531-H
0,3	39	0,45	3	€ 33,00	40,00
0,4	39	0,6	3	33,00	40,00
0,5	39	0,75	3	30,00	37,00
0,6	39	0,9	3	30,00	37,00
0,8	39	1,2	3	30,00	37,00
1,0	39	1,5	3	27,50	34,50
1,2	39	1,8	3	30,00	37,00
1,4	39	2,1	3	30,00	37,00
1,5	39	2,25	3	27,50	34,50
1,8	39	2,7	3	30,00	37,00
2,0	39	3	3	29,50	36,50
2,5	39	3,75	3	37,00	44,00

$\ell_1 = 2 \sim 3 \times D$

D	L	ℓ	d2	magaforce 8533	Hard'X 8533-H
0,5 - 0,6	39	1,5	3	€ 33,00	€ 40,00
0,7 - 0,8	39	2	3	33,00	40,00
0,9	39	2,5	3	33,00	40,00
1,0	39	3	3	29,00	36,00
1,1	39	3	3	33,00	40,00
1,2 - 1,3 - 1,4	39	4	3	33,00	40,00
1,5	39	4	3	29,00	36,00
1,6 ~ 1,9	39	5	3	33,00	40,00
2,0	39	5	3	31,00	38,00
2,1 ~ 2,4	39	6	3	42,00	49,00
2,5	39	7	3	39,00	46,00
2,6 ~ 2,9	39	7	3	46,00	53,00
3,0	44	10	4	44,00	51,00

**ALLIAGES DURS ET CÉRAMIQUES
HARTE LEGIERUNGEN UND KERAMIK
LEGHE DURE E CERAMICHE**



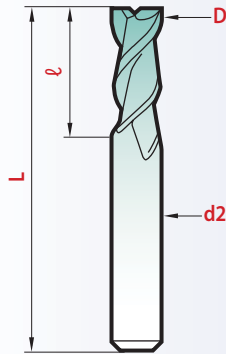
$\emptyset \leq 0,8$



$\emptyset \geq 1,0$

CARBURE VHM
METALLO DURO

D	L	ℓ	d2	magaforce 8530	Hard'X 8530-H
0,5	39	1,5	3	€ 33,00	€ 40,00
0,6	39	1,5	3	34,00	41,00
0,8	39	2	3	35,00	42,00
1,0	39	3	3	37,00	44,00
1,2	39	4	3	38,00	45,00
1,5	39	4	3	39,00	46,00
2,0	39	5	3	42,00	49,00
2,5	39	7	3	47,00	54,00



**MICRO-FRAISES
TROIS DENTS**

**MIKROFRÄSER
MIT 3 SCHNEIDEN**

**MICRO-FRESE
3 denti**

Tolérances	Toleranzen	Tolleranze
D	ℓ	d2
h7	$\emptyset 0,5 - 0,6$	+0,2
	$\emptyset 0,8 \sim 2,0$	+0,3
	$\emptyset 2,5 \sim 3,0$	+0,5

Hard-X

De dureté à chaud élevée (3 500 HV) ce revêtement présente une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec, dans les aciers traités et matrices jusqu'à 67 HRC.

Termisch sehr resistent (3500 HV) dadurch ideal für die Trockenbearbeitung, das HSC-Fräsen und das Hart-Fräsen Bis 67 HRC.

Con durezza a caldo elevata (3500 HV) questo rivestimento presenta un'eccellente protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco, negli acciai trattati e nelle matrici con durezza fino a 67 HRC.

