

performances

CONDITIONS D'UTILISATION SCHNITTDATEN CONDIZIONI DI IMPIEGO

De dureté à chaud élevée (3500 HV), ce revêtement présente une très grande stabilité thermique et une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec - à très grande vitesse - dans les aciers traités et matrices.

Mit seiner hohen Härte (3500HV) hat diese Beschichtung eine hohe thermische Stabilität und bietet einen exzellenten Schutz gegen Hitze und Verschleiss. Ideal für Trockenbearbeitung - HSC - in gehärteten Stählen und Formen.

Con notevole durezza a caldo (3500 HV), questo rivestimento presenta una grande stabilità termica ed un'eccellente protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco - a velocità elevate - negli acciai trattati e nelle matrici.

Hard-X
Jusqu'à **Fino a**
bis **67 HRC**

Matières à usiner Werkstoff Materiali da lavorare	Vitesse m/min. Velocità Schnittgeschwindigkeit		Ø	Ø	Ø	Ø	Ø		
	Bi-face	Hard'X	1 & 2	3 & 4	6 & 8	10 & 12	16		
			Épaisseur du copeau fz Spessore del truciolo						
Aciers Stahl Acciai	< 500 N/mm ²	60 ~ 70	70 ~ 90	0,010	0,012	0,015	0,020	0,030	
Aciers Stahl Acciai	500 ~ 800 N/mm ²	40 ~ 60	50 ~ 80	0,010	0,012	0,015	0,020	0,030	
Aciers Stahl Acciai	800 ~ 1000 N/mm ²	35 ~ 40	45 ~ 60	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025	
Aciers Stahl Acciai	1000 ~ 1300 N/mm ²	30 ~ 35	40 ~ 55	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025	
Inox Rostfreier Stahl	Alliage titane Leghe di titanio Titanlegierungen	25 ~ 30	35 ~ 50	0,007	0,010	0,010	0,015	0,020	
Inconel	Nimonic Waspaloy	15 ~ 20	25 ~ 40	0,007	0,010	0,010	0,015	0,020	
Fonte grise GÜß Ghisa grigia	< 180 HB	35 ~ 40	45 ~ 60	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025	
Fonte grise GÜß Ghisa grigia	> 180 HB	30 ~ 35	40 ~ 55	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025	
Alliage de cuivre Kupferlegierungen Leghe di rame	Bronze Bronze Bronzo	Laiton Messing Ottone	50 ~ 80	60 ~ 100	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030
Aluminium	Alluminio	≤ 6% Si	70 ~ 100	80 ~ 120	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030
Aluminium	Alluminio	> 6% Si	90 ~ 150	110 ~ 180	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030
Matières synthétiques Kunststoffe	Plastiche	100 ~ 150	130 ~ 200	0,015	0,025	0,030	0,040	0,050	

Vidéo en ligne



www.magafor.com