

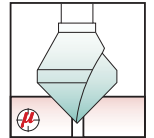
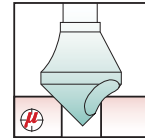
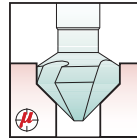
performances

Vc = vitesse Schnittgeschwindigkeit velocità = m/min.

Vf = avance Vorschub avanzamento = mm/min.

$\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing} =$ Tours par min. Giri / min.
Drehzahl pro Minute.

ÉBAVURAGE - CHANFREINAGE ENTGRATEN - SENKEN SVASATURA - SBAVATURA



Recommandation
Empfehlung
Suggerimento

N° 1

N° 2

Autres
Altre soluzioni

MATIÈRE WERKSTOFF MATERIALE		HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure VHM Metallo Duro	Carbure VHM + Hard'X	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + TiN		
Pages	Seiten	Pagine		48 ~ 53		50		48 ~ 53		56 - 57		58 - 59	
Aciers	Vc	17~22	17~22	35~45	35~45	40~80	40~80	35~45	35~45	35~45	35~45	35~45	35~45
Stahl	Ø 10	85	85	165	165	250	250	165	165	165	165	165	165
Acciai	Ø 20 Vf	45	45	85	85	125	125	85	85	85	85	85	85
≤ 500 N/mm²	Ø 30	30	30	55	55	85	85	55	55	55	55	55	55
Aciers	Vc	10~15	10~15	20~30	20~30	30~60	30~60	20~30	20~30	20~30	20~30	20~30	20~30
Stahl	Ø 10	60	60	110	110	170	170	110	110	110	110	110	110
Acciai	Ø 20 Vf	30	30	55	55	85	85	55	55	55	55	55	55
500 ~ 800 N/mm²	Ø 30	20	20	35	35	60	60	35	35	35	35	35	35
Aciers	Vc	8~12	8~12	16~20	16~20	20~40	20~40	15~20	15~20	15~20	15~20	15~20	15~20
Stahl	Ø 10	35	35	55	55	100	100	55	55	55	55	55	55
Acciai	Ø 20 Vf	25	25	35	35	60	60	35	35	35	35	35	35
800 ~ 1000 N/mm²	Ø 30	15	15	25	25	45	45	25	25	25	25	25	25
Inox	Vc	6~10	6~10	12~15	12~15	20~40	20~40	12~15	12~15	12~15	12~15	12~15	12~15
Rostfreier Stahl	Ø 10	30	30	45	45	100	100	45	45	45	45	45	45
1000 ~ 1300 N/mm²	Ø 20 Vf	15	15	25	25	60	60	25	25	25	25	25	25
Ø 30		10	10	20	20	40	40	20	20	20	20	20	20
Acier anti-abrasion	Vc				12~15	15~20	15~20						
Abrasionsresistenter	Ø 10				40	55	55						
Stahl < 420 HB	Ø 20 Vf				30	35	35						
Acciai alta resistenza	Ø 30				20	25	25						
Bronze dur	Vc			4~6	4~6	10~12	10~12						
Inconel, Nimonic	Ø 10			16	16	30	30						
Hartbronze	Ø 20 Vf			8	8	16	16						
Bronzo duro	Ø 30			6	6	10	10						
Acier traité	Vc					8~10	10~12						
Gehärteter Stahl	Ø 10					20	30						
≥ 60 HRC	Ø 20 Vf					10	16						
Acciai trattati	Ø 30					8	10						
Fonte	Vc	15~25	15~25	20~40	20~40	40~80	40~80	20~40	20~40	20~40	20~40	20~40	20~40
GUß	Ø 10	70	70	125	125	250	250	125	125	125	125	125	125
Ghisa	Ø 20 Vf	40	40	75	75	150	150	75	75	75	75	75	75
	Ø 30	30	30	50	50	100	100	50	50	50	50	50	50
Aluminium	Vc	35~45	35~45	50~60	50~60	40~100	40~100	50~60	50~60	50~60	50~60	50~60	50~60
Alluminio	Ø 10	200	200	255	255	350	350	255	255	255	255	255	255
	Ø 20 Vf	130	130	180	180	230	230	180	180	180	180	180	180
	Ø 30	110	110	150	150	200	200	150	150	150	150	150	150
Laiton Ottone	Vc	20~30	20~30	30~40	30~40			30~40	30~40	30~40	30~40	30~40	30~40
Bronze	Ø 10	120	120	150	150			150	150	150	150	150	150
Messing	Ø 20 Vf	85	85	110	110			110	110	110	110	110	110
Bronzo	Ø 30	70	70	90	90			90	90	90	90	90	90
Cuivre Kupfer	Vc	15~25	15~25	20~30	20~30	50~80	50~80	20~30	20~30	20~30	20~30	20~30	20~30
Rame	Ø 10	95	95	120	120	300	300	120	120	120	120	120	120
	Ø 20 Vf	60	60	80	80	200	200	80	80	80	80	80	80
	Ø 30	45	45	65	65	175	175	65	65	65	65	65	65
Stratifié	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100	50~100	50~100
Kunststoff-Blech	Ø 10	300	300	300	300			400	400	400	400	400	400
Laminati	Ø 20 Vf	200	200	200	200			300	300	300	300	300	300
	Ø 30	150	150	150	150			250	250	250	250	250	250
Nylon	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100	50~100	50~100
PVC	Ø 10	400	400	400	400			450	450	450	450	450	450
Plastics / Kunststoff	Ø 20 Vf	300	300	300	300			350	350	350	350	350	350
Plastiche	Ø 30	250	250	250	250			300	300	300	300	300	300