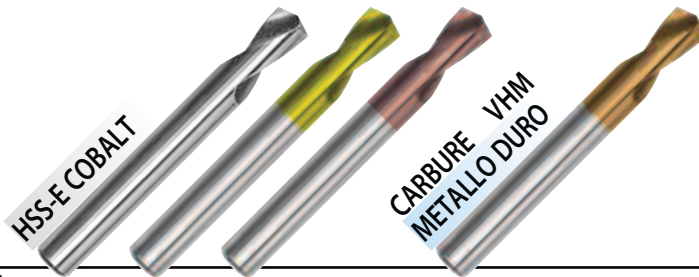


Pour les alliages durs, l'angle à 142° prépositionne les trous, avant utilisation de forets α 135° ou 140°. Deux qualités proposées: HSS-E Cobalt et carbure monobloc. Pour les alliages fortement abrasifs la gamme **8190-H** est préconisée.

Für harte Werkstoffe. Winkel 142° zum positionieren der Bohrung, bevor ein Spiralbohrer 135° oder 140° zum Einstaz kommt. Es werden 2 Qualitäten angeboten: HSS-E und Vollhartmetall. Für hochabrasive Werkstoffe empfehlen wir Referenz **8190-H**.

Per lavorazioni su leghe dure l'angolo a 142° consente il corretto posizionamento della punta preposta alla foratura avente angolo di 135° o 140°. Due sono le tipologie offerte: HSS-E e metallo duro. La gamma **8190-H** è raccomandata nelle lavorazioni di leghe fortemente abrasive.

New 2017



FORETS À POINTER NC
142°

NC-ANBOHRER
142°

PUNTE A CENTRARE NC
142°

magafor standard

D	L	ℓ	magafor	TiN	Red'X	L	ℓ	Hard'X
h7*	± 1	+ 1	194	0894	0994	± 1	+ 1	8190-H
2,0			€	€	€	40	8	€ 28,00
3,0	50	10	13,50	17,00	18,50	45	10	25,50
4,0	52	12	14,50	18,00	19,50	50	12	29,50
5,0	60	15	15,50	19,50	20,50	50	15	33,50
6,0	66	20	16,00	21,50	22,50	50	18	37,00
6,35 (1/4")						50	18	40,00
8,0	79	25	19,50	25,50	27,00	60	23	52,00
9,52 (3/8")						70	24	74,00
10,0	89	25	22,00	29,50	31,00	70	24	75,00
12,0	102	30	30,00	40,50	42,50	70	24	105,00
12,7 (1/2")						70	24	114,00
15,87 (5/8")						80	26	173,00
16,0	115	35	45,00	59,00	62,00	80	26	174,00
20,0	131	40	86,00	106,00	111,00			

* CARBURE VHM METALLO DURO = h5

Hard-X

Jusqu'à Fino a
bis **67 HRC**