

Micro-NC



magafor standard

α				90°	
D	d2	L	ℓ	magaforce 819-D	Hard'X 819-DH
+ 0,01	h5	± 1	+ 1	€ 41,00	46,00
0,3*	3	39	0,9	37,50	42,50
0,4	3	39	1,2	34,25	38,25
0,5	3	39	1,5	32,00	36,00
0,6	3	39	1,8	32,00	36,00
0,7	3	39	2,1	32,00	36,00
0,8	3	39	2,4	32,00	36,00
0,9	3	39	2,7	32,00	36,00
1,0	3	39	3,0	32,00	36,00
1,2	3	39	3,6	32,00	36,00
1,5	3	39	4,5	32,00	36,00
2,0	3	39	6,0	32,00	36,00
2,5	3	39	7,5	32,00	36,00

* Pointage à partir de 0,05! Zentrierung von 0,05! Centatura da 0,05!

FORETS À POINTER NC COURTS

Angle 90°: En utilisant le foret NC magafor de diamètre supérieur à l'outil de perçage, on obtiendra centrage et chanfreinage en une seule opération.

Angles 120°: L'avant-trou obtenu par le foret NC magafor correspond à l'angle en bout de l'outil de perçage et évite à celui-ci de dévier.

NC-ANBOHRER KURZ

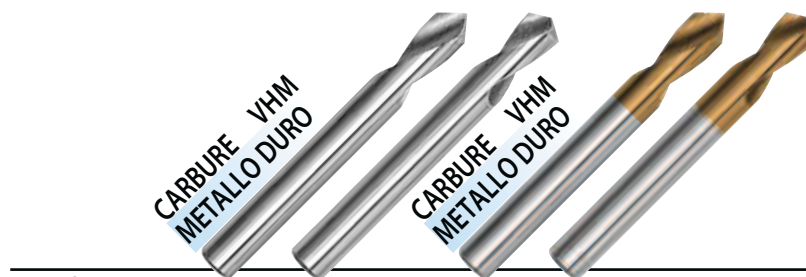
90° Winkel: Der Einsatz eines magafor NC-Anbohrers mit grösserem Durchmesser als derjenige der Bohrung ergibt sowohl Zentrierung wie Fäse in einer einzigen Operation.

120° Winkel: Der gleiche Winkel am NC-Anbohrer wie am Bohrer, verhindert das Verlaufen des Bohrers.

PUNTE A CENTRARE NC CORTE

Angolo 90°: Utilizzando la punta NC magafor di diametro superiore a quello dell'utensile a forare, si otterrà la centratura e lo smusso in un'unica operazione.

Angolo 120°: L'avanforo realizzato dalla punta NC magafor corrisponde all'angolo di affilatura dell'utensile a forare impedendo a quest'ultimo di deviare.



magafor standard

α			90°	120°	90°	120°
D	L	ℓ	magaforce 8195	magaforce 8196	Hard'X 8195-H	Hard'X 8196-H
h5	± 1	+ 1	€ 22,50	€ 22,50	€ 25,50	€ 25,50
2,0	40	8	20,00	20,00	23,00	23,00
3,0	45	10	24,00	24,00	27,00	27,00
4,0	50	12	28,00	28,00	31,00	31,00
5,0	50	15	32,00	32,00	35,00	35,00
6,0	50	18	35,00	35,00	38,00	38,00
6,35 (1/4")	50	18	45,00	45,00	49,00	49,00
7,93 (5/16")	60	23	45,00	45,00	49,00	49,00
8,0	60	23	66,00	66,00	70,00	70,00
9,52 (3/8")	70	24	67,00	67,00	71,00	71,00
10,0	70	24	94,00	94,00	100,00	100,00
12,0	70	24	102,00	102,00	109,00	109,00
12,70 (1/2")	70	24	139,00	139,00	148,00	148,00
14,0	75	24	158,00	158,00	166,00	166,00
15,87 (5/8")	80	26	159,00	159,00	167,00	167,00
16,0	80	26	288,00	288,00	299,00	299,00
20,0	100	35				

Autres types

avec plat
36 Mit Spannfläche
con piano

37 HSS 8% Co
 α 142°

Andere Typen

coupe à gauche
38 Linksschneidend
Elica sinistra

cône morse
39 Mit Morse Kegel Schaft
Cono Morse

Altri tipi

40 longs
lang
lunghe

Performances

Page Seite
Pagina 43



NFE 66052 • ISO 10898

α			90°	90°	120°	90°	120°	90°	120°
D h6	L ± 1	ℓ + 1	Classic 190	magafor 195	magafor 196	TiN 0895	TiN 0896	Red'X 0995	Red'X 0996
2,0	49	8	€	€ 12,50	€ 12,50	€ 16,50	€ 16,50	€ 17,50	€ 17,50
3,0	50	10	7,90	10,40	10,40	14,00	14,00	15,00	15,00
3,17 (1/8")	50	10		10,60	10,60	14,20	14,20	15,20	15,20
4,0	52	12	8,20	10,80	10,80	14,80	14,80	15,80	15,80
4,76 (3/16")	60	15		11,60	11,60	15,60	15,60	16,60	16,60
5,0	60	15	8,80	11,70	11,70	15,70	15,70	16,80	16,80
6,0	66	20	9,30	12,00	12,00	17,40	17,40	18,50	18,50
6,35 (1/4")	66	22		13,75	13,75	19,20	19,20	20,30	20,30
7,93 (5/16")	79	25		14,75		20,75		22,00	
8,0	79	25	11,25	14,75	14,75	20,75	20,75	22,00	22,00
9,52 (3/8")	89	25		16,50	16,50	23,60	23,60	25,20	25,20
10,0	89	25	12,25	16,70	16,70	23,90	23,90	25,50	25,50
12,0	102	30	17,50	23,00	23,00	33,00	33,00	35,00	35,00
12,70 (1/2")	102	35		24,50	24,50	34,50	34,50	36,00	36,00
14,0	115	35		32,75	32,75	45,50	45,50	48,00	48,00
15,87 (5/8")	115	35		33,00	33,00	47,50	47,50	50,00	50,00
16,0	115	35	26,00	33,50	33,50	47,75	47,75	51,00	51,00
18,0	130	40		62,00	62,00	81,00	81,00	86,00	86,00
19,05 (3/4")	131	40		64,00	64,00	84,00	84,00	90,00	90,00
20,0	131	40	49,50	64,50	64,50	84,00	84,00	90,00	90,00
25,0	138	45		90,00	90,00	115,00	115,00	123,00	123,00
25,4 (1")	138	45		98,00	98,00	123,00	123,00	131,00	131,00

Vidéo ou live
www.magafor.com



magafor, Le choix! Die Wahl! La scelta!

Matière Werkstoff Materiale	HSS	HSS-E Cobalt	HSS-E Cobalt + TiN	HSS-E Cobalt + Red'X	CARBURE VHM METALLO DURO	CARBURE VHM + Hard'X
Dureté Härte Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	65 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Anwendung Impiego	Petites séries Kleine Serien Piccole serie	Production intensive Intensive Produktion Produzione intensiva		Alliages durs et abrasifs Harte und abrasive Legierungen Leghe dure e abrasive	Aciers trempés Gehärtete Stähle Acciai temperati	
Page Seite Pagina	35-39-41		35 ~ 41		34-37-40	

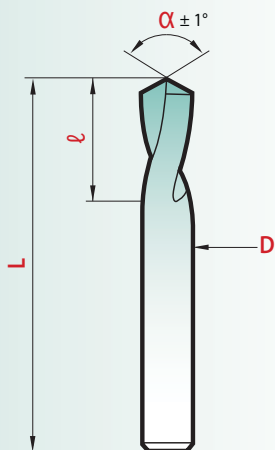
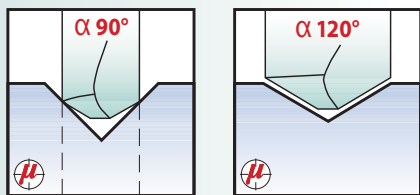
Promo-kits



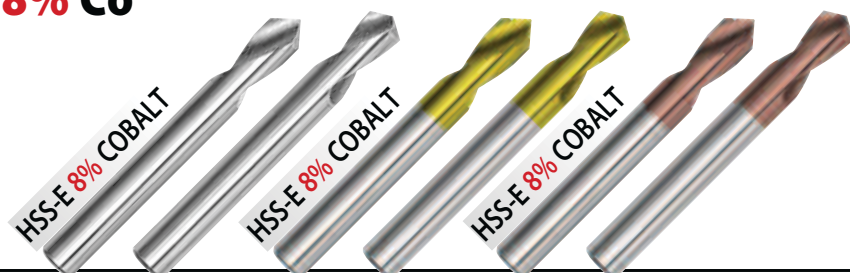
magafor

COMPOSITION		ZUSAMMENSETZUNG		COMPOSIZIONE: 1 pièce		Stück	pezzo	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12
TYPE	TYP	TIPO	magafor	TiN	Red'X	magaforce	Hard'X	
90°	Code		195	0895	0995	8195	8195-H	
120°	Code		196	0896	0996	8196	8196-H	
	€		88,00	125,00	132,00	290,00	313,00	

New 2017



HSS 8% Co



NFE 66052 • ISO 10898

α			90°	120°	90°	120°	90°	120°
D	L	l	magafor 19-J	magafor 19-K	TiN 089-J	TiN 089-K	Red'X 099-J	Red'X 099-K
h6	± 1	+1						
3,0	50	10	€ 12,50	€ 12,50	€ 16,50	€ 16,50	€ 17,50	€ 17,50
4,0	52	12	13,00	13,00	17,00	17,00	18,00	18,00
5,0	60	15	14,00	14,00	18,50	18,50	19,50	19,50
6,0	66	20	15,00	15,00	20,50	20,50	21,50	21,50
8,0	79	25	17,75	17,75	24,00	24,00	25,25	25,25
10,0	89	25	20,00	20,00	26,50	26,50	28,00	28,00
12,0	102	30	27,75	27,75	38,00	38,00	40,00	40,00
16,0	115	35	41,00	41,00	56,00	56,00	59,25	59,25
20,0	131	40	78,25	78,25	99,00	99,00	105,00	105,00

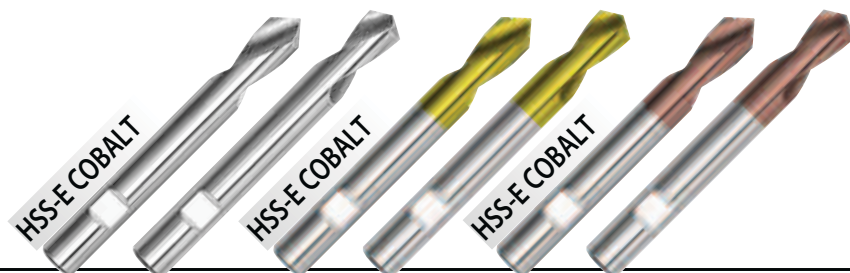
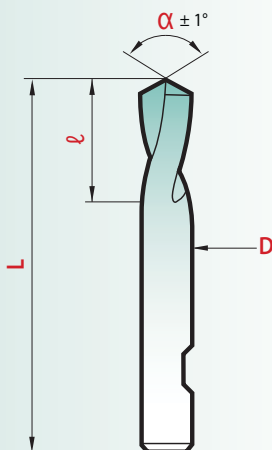
FORETS À POINTER NC COURTS

NC-ANBOHRER KURZ

PUNTE A CENTRARE NC CORTE

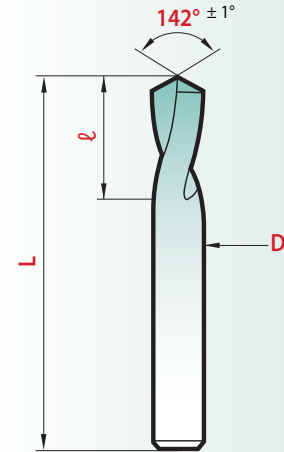
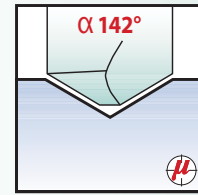
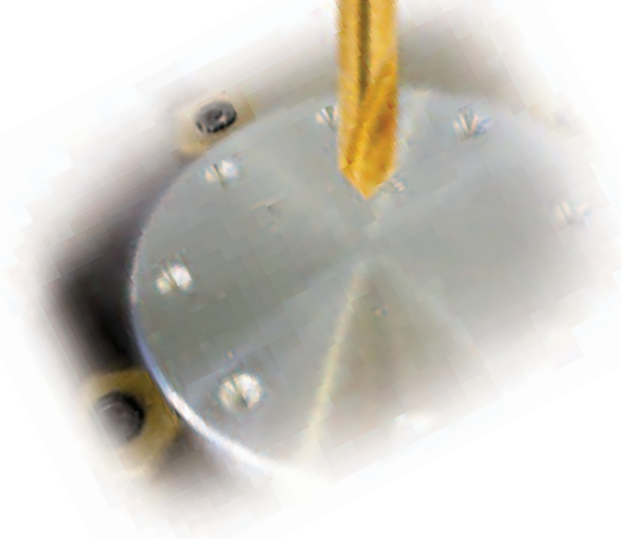
Avec méplat de serrage Mit Spannfläche Con piano di bloccaggio

DIN 6535 HB



NFE 66052 • ISO 10898

α			90°	120°	90°	120°	90°	120°
D	L	l	magafor 195-W	magafor 196-W	TiN 0895-W	TiN 0896-W	Red'X 0995-W	Red'X 0996-W
h6	± 1	+1						
6,0	66	20	€ 14,40	€ 14,40	€ 20,90	€ 20,90	€ 22,20	€ 22,20
8,0	79	25	17,70	17,70	24,90	24,90	26,40	26,40
10,0	89	25	20,00	20,00	28,70	28,70	30,60	30,60
12,0	102	30	27,60	27,60	39,60	39,60	42,00	42,00
16,0	115	35	40,20	40,20	57,30	57,30	61,20	61,20
20,0	131	40	77,00	77,00	100,80	100,80	108,00	108,00

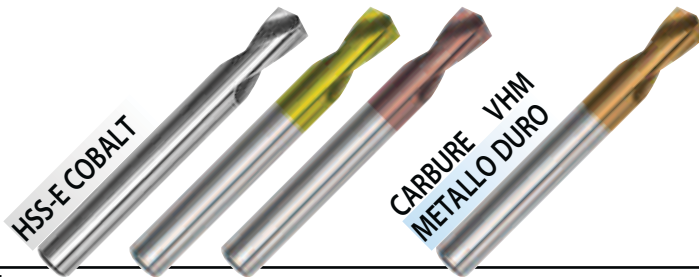


Pour les alliages durs, l'angle à 142° prépositionne les trous, avant utilisation de forets α 135° ou 140°. Deux qualités proposées: HSS-E Cobalt et carbure monobloc. Pour les alliages fortement abrasifs la gamme **8190-H** est préconisée.

Für harte Werkstoffe. Winkel 142° zum positionieren der Bohrung, bevor ein Spiralbohrer 135° oder 140° zum Einstaz kommt. Es werden 2 Qualitäten angeboten: HSS-E und Vollhartmetall. Für hochabrasive Werkstoffe empfehlen wir Referenz **8190-H**.

Per lavorazioni su leghe dure l'angolo a 142° consente il corretto posizionamento della punta preposta alla foratura avente angolo di 135° o 140°. Due sono le tipologie offerte: HSS-E e metallo duro. La gamma **8190-H** è raccomandata nelle lavorazioni di leghe fortemente abrasive.

New 2017



magafor standard

D	L	ℓ	magafor	TiN	Red'X	L	ℓ	Hard'X
h7*	± 1	+ 1	194	0894	0994	± 1	+ 1	8190-H
2,0			€	€	€	40	8	€ 28,00
3,0	50	10	13,50	17,00	18,50	45	10	25,50
4,0	52	12	14,50	18,00	19,50	50	12	29,50
5,0	60	15	15,50	19,50	20,50	50	15	33,50
6,0	66	20	16,00	21,50	22,50	50	18	37,00
6,35 (1/4")						50	18	40,00
8,0	79	25	19,50	25,50	27,00	60	23	52,00
9,52 (3/8")						70	24	74,00
10,0	89	25	22,00	29,50	31,00	70	24	75,00
12,0	102	30	30,00	40,50	42,50	70	24	105,00
12,7 (1/2")						70	24	114,00
15,87 (5/8")						80	26	173,00
16,0	115	35	45,00	59,00	62,00	80	26	174,00
20,0	131	40	86,00	106,00	111,00			

* CARBURE VHM METALLO DURO = h5

FORETS À POINTER NC
142°

NC-ANBOHRER
142°

PUNTE A CENTRARE NC
142°

Hard-X

Jusqu'à Fino a
bis 67 HRC