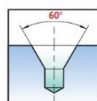


# Központfúró



## A alak



DIN 333-A, 60° kúpszög

<p><b>M11</b> HSS</p> <p>Acél &lt; 700 Öntöttvas Alumínium A 0,5 – 12,5</p>	<p><b>M10</b> HSSE Co5</p> <p>Acél &lt; 950 Öntöttvas Alumínium A 1 - 5</p>	<p><b>M0290</b> HSSE Lap</p> <p>Acél &lt; 950 Öntöttvas Alumínium A 1,6 - 8 LAPOLT SZÁR</p>	<p><b>M105</b> HSSPM (ASP)</p> <p>Acél &lt; 1200 Korrózióálló acél GG ötvény Al-Si ötvözet A 1 – 5 Porkohászati gyorsacél</p>	<p><b>M8100</b> VHM</p> <p>Acél &lt; 1400 Korrózióálló acél GG ötvény Al-Si ötvözet A 0,5 – 6,3 KEMÉNYFÉM</p>	<p><b>M16</b> LH HSS</p> <p>BALOS központfúró A 0,5 – 6,3</p>
<p><b>M03</b> HSS Standard</p> <p>Acél &lt; 700 Öntöttvas Alumínium A 1 - 5</p>	<p><b>M0811</b> HSSE TiN</p> <p>Acél &lt; 950 (Korrózióálló) Öntöttvas Alumínium A 0,5 – 8 TiN bevonat</p>	<p><b>M0891</b> HSSE TiN Lap</p> <p>Acél &lt; 1200 Korrózióálló Öntöttvas Alumínium A 1,6 – 6,3 LAPOLT SZÁR TiN bevonat</p>	<p><b>M0910</b> HSSPM RedX</p> <p>Acél &lt; 1200 Korrózióálló acél GG ötvény Al-Si ötvözet A 1 – 4 Porkohászati gyorsacél RedX bevonat</p>	<p><b>M8100H</b> VHM HardX</p> <p>Acél &lt; 67 HRc Korrózióálló acél GG ötvény Al-Si ötvözet A 0,5 – 6,3 KEMÉNYFÉM HardX bevonat</p>	

## R alak



DIN 333-R, RÁDIUSZOS

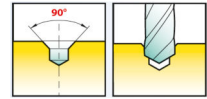
<p><b>M12</b> HSS</p> <p>Acél &lt; 700 Öntöttvas Alumínium R 0,5 – 12,5</p>	<p><b>M0812</b> HSS TiN</p> <p>Acél &lt; 950 (Korrózióálló) Öntöttvas Alumínium R 1 – 5 TiN bevonat</p>	<p><b>M0291</b> HSSE Lap</p> <p>Acél &lt; 950 Öntöttvas Alumínium R 1,6 - 8 LAPOLT SZÁR</p>	<p><b>M0891</b> HSSE TiN Lap</p> <p>Acél &lt; 1200 Korrózióálló Öntöttvas Alumínium R 1,6 – 6,3 LAPOLT SZÁR TiN bevonat</p>	<p><b>M8112</b> VHM</p> <p>Acél &lt; 1400 Korrózióálló acél GG ötvény Al-Si ötvözet R 0,5 – 5 KEMÉNYFÉM</p>	<p><b>M8112H</b> VHM HardX</p> <p>Acél &lt; 67 HRc Korrózióálló acél GG ötvény Al-Si ötvözet R 0,5 – 5 KEMÉNYFÉM HardX bevonat</p>	<p><b>M170</b> HSS LH</p> <p>BALOS központfúró R 0,8 – 8</p>
---	---	---	---	---	--	--

# B alak



DIN 333-B, 60°/120° védősüllyesztő

# 90°



90° csúcsfészek, vagy precíz NC befúróként

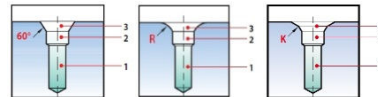
<b>M13</b> HSS Acél < 700 Öntöttvas Alumínium B 0,5 – 10	<b>M0813</b> HSS TiN Acél < 950 Korrózióálló Öntöttvas Alumínium B 1 – 6,3 TiN bevonat	<b>M0292</b> HSSE Lap Acél < 950 Öntöttvas Alumínium B 1,6 - 10 LAPOLT SZÁR	<b>M0892</b> HSSE TiN Lap Acél < 1200 Korrózióálló Öntöttvas Alumínium B 1,6 – 6,3 LAPOLT SZÁR TiN bevonat	<b>M173</b> LH HSS BALOS központfúró B 1 – 6,3	<b>M15</b> HSS Acél < 700 Öntöttvas Alumínium Ø 0,5x3 – 8x25	<b>M82x1</b> VHM Micro Acél<1200 Ø 0,1x3 – 1x3 KEMÉNYFÉM	<b>M8115H</b> VHM HardX Acél < 67 HRc Korrózióálló acél GG öntvény Al-Si ötvözet Ø 1x4 – 4x10 KEMÉNYFÉM HardX bevonat	<b>M175</b> LH HSS BALOS központfúró Ø 1x4 – 4x10
---	--	---	---	---	--	---	---	---

## Hosszú központfúró



<b>M18</b> A alak HSSE Acél < 700 Öntöttvas Alumínium A 0,75 – 4 L60-L200	<b>M0918</b> A alak HSSE RedX Acél < 1200 Korrózióálló acél GG öntvény Al-Si ötvözet A 1 – 4 L100 RedX bevonat	<b>M8118H</b> A alak VHM HardX Acél < 67 HRc Korrózióálló acél GG öntvény Al-Si ötvözet A 1 – 4 L100 KEMÉNYFÉM HardX bevonat	<b>M187</b> R alak HSSE Acél < 1200 Korrózióálló acél GG öntvény Al-Si ötvözet R 1 – 4 L120	<b>M189</b> B alak HSSE Acél < 1200 Korrózióálló acél GG öntvény Al-Si ötvözet B 1 – 4 L120	<b>M188</b> 90° HSSE Acél < 1200 Korrózióálló acél GG öntvény Al-Si ötvözet Ø 1x4 – 3x16 L80-L120
--	---	--	---	---	---

## Lépcsős központfúró DA, DR, DB



DIN 332/2 DA, DR és DB alak – csúcsfészek és menetmag fúrás egyszerre

<b>M0285</b> DA alak HSSE M3-M12	<b>M0280</b> DA alak HSSE Lap M4-M24 LAPOLT SZÁR	<b>M0287</b> DR alak HSSE M4-M12	<b>M0288</b> DR alak HSSE Lap M4-M24 LAPOLT SZÁR	<b>M0283</b> DB alak HSSE M4-M12	<b>M0284</b> DB alak HSSE Lap M4-M16 LAPOLT SZÁR
---	--	---	--	---	--

# NC bekezdőfúró



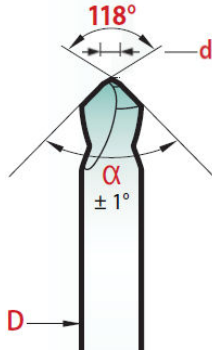
60°

## DUO NC bekezdőfúró

60° - M016, M0916  
90° - M019, M0919,  
Keménység: M8119H



Az új generációs NC bekezdőfúró a hegye közepén egy kis átmérőn kialakított 118° optimális kúpszöggel lép be az anyagba, ami stabilizálja a szerszámot és nagyobb éltartamot biztosít.



DUO <b>M016</b> HSSE	DUO <b>M0916</b> HSSE RedX	<b>M191</b> HSSE	<b>M0991</b> HSSE RedX
Acél < 950 Öntöttvas	Acél < 1200 Korrózióálló acél	Acél < 950 Öntöttvas	Acél < 1200 Korrózióálló acél
Ø 3-20	Ø 3-20	Ø 4-20	Ø 4-20
↓	↓	Tűrés Ø h6	Tűrés Ø h6
<b>M016L</b> <b>M016XL</b> Hosszú	<b>M0916L</b> <b>M0916XL</b> Hosszú		

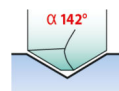
90°

<b>M190</b> HSS	DUO <b>M019</b> HSSE	DUO <b>M0919</b> HSSE RedX	<b>M195</b> HSSE	<b>M0995</b> HSSE RedX	<b>M19J</b> HSSE8	<b>M099J</b> HSSE8 RedX	<b>M8195</b> VHM	<b>M8195H</b> VHM HardX	DUO <b>M8119H</b> VHM HardX
Acél < 700 Ø 3-20	Acél < 950 Öntöttvas Ø 3-20 ↓ <b>M019L</b> <b>M019XL</b> Hosszú	Acél < 1200 Korrózióálló acél Ø 3-20 ↓ <b>M0919L</b> <b>M0919XL</b> Hosszú	Acél < 950 Alumínium Ø 2-25 ↓ <b>M195W</b> Weldon <b>M198</b> Morse kúp <b>M192 - LH</b>	Acél < 1200 Korrózióálló acél Ø 2-25 ↓ <b>M0995W</b> Weldon szár <b>M0992 - LH</b> Balos	Acél < 1400 Korrózióálló acél Ø 3-20	Acél < 1600 (50 HRc-ig) Korrózióálló acél Ni-Co és titán ötvözetek Ø 3-20	KEMÉNYFÉM bevonat nélkül Minden anyaghoz Ø 2-20 ↓ <b>M819D</b> Kis méretek Ø 0,3-2,5	KEMÉNYFÉM HardX bevonattal Acél < 67 HRc Ø 2-20 ↓ <b>M819DH</b> Kis méretek Ø 0,3-2,5	KEMÉNYFÉM HardX bevonattal Acél < 67 HRc Ø 3-12

120°

142°

<b>M196</b> HSSE	<b>M0996</b> HSSE RedX	<b>M19K</b> HSSE8	<b>M099K</b> HSSE8 RedX	<b>M8196</b> VHM	<b>M8196H</b> VHM HardX	<b>M194</b> HSSE	<b>M0994</b> HSSE RedX	<b>M8190H</b> VHM HardX
Acél < 950 Ø 2-25 ↓ <b>M196W</b> Weldon <b>M1906 MK</b> <b>M193 - LH</b>	Acél < 1200 Korrózióálló acél Ø 2-25 ↓ <b>M0996W</b> Weldon szár	Acél < 1400 Korrózióálló acél Ø 3-20	Acél < 1600 (50 HRc-ig) Korrózióálló acél Ni-Co és titán ötvözetek Ø 3-20	KEMÉNYFÉM bevonat nélkül Minden anyaghoz Ø 2-20	KEMÉNYFÉM HardX bevonattal Acél < 67 HRc Ø 2-20	Acél < 950 Alumínium Ø 3-20	Acél < 1200 Korrózióálló Ø 3-20	KEMÉNYFÉM HardX bevonat Acél < 67 HRc Ø 2-16



Jól megvezeti a 135° és 140° csigafúrót.