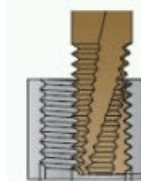


Menetmaró



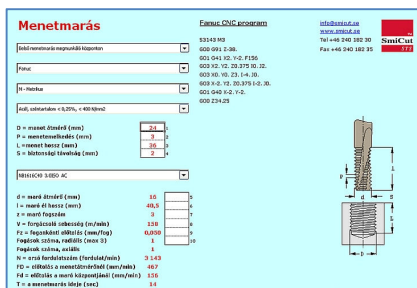
CNC menetgyártás rugalmasan, biztonságosan.
Mikroszemcsés keményfém, TiAlCN bevonat. Minden fémhez 65 HRc-ig.

60° profil	55° profil	Kúpsüllyesztős	Belső hűtés zsákfurathoz	Belső hűtés átmenő	Egyprofilú	Kétprofilú
NB	XB	NF	NBK	NBT	NS	NM
M2 → M36 MF4-től UNC/UNF No.5 → 1"1/2	G 1/16 → 1" Rc 1/16 → 2 Pg 7 → 48 NPSF 1/16 → 1" NPT 1/16 → 2"1/2 NPTF 1/16 → 2"1/2	M3 → M12	M5 → M30	M8 → M16 G 1/16-3"	M1 → M6 UNC/UNF No.0 → No.12	M2 → M8 KÉTPROFILÚ

Váltólapkás menetmaró

1-lapkás	2-lapkás	4-5 lapkás	Keményfém szár	Ferde hornyú
SR	SR-2	SR-4/5	SR-C	SRH
M16 → M68 MF16-től UNC/UNF 5/8 –tól G/Rc 3/8–tól NPT 3/8 –tól Pg 9 → 48	M24 → M68 MF24-től UNC/UNF 1" –tól G/Rc 1" –tól NPT 1" –tól Pg 29 → 48	MF68-től UNC/UNF 3"-tól G/Rc 3"-tól	M16 → M60 MF16-től UNC/UNF 5/8 –tól G/Rc 3/8 –tól NPT 3/8 –tól Pg 9 → 48	MF27-től UNC/UNF 1" –tól G/Rc 1" –tól NPT 1" –tól
				MF26-től UNC/UNF 1"1/2-től G/Rc 1"1/2-től

Jó rezgéscillapítás.
Hosszú furatokhoz



SmiProg szoftver: forgácsolási adat, műveleti idő, CNC program