

Furatsorjázó

a furat elején és végén

Keresztfuratok belsejében a D1 nagy furat és D2 kis furat aránya korlátozott.

Burraway

MA

Ø 2,0→5,0

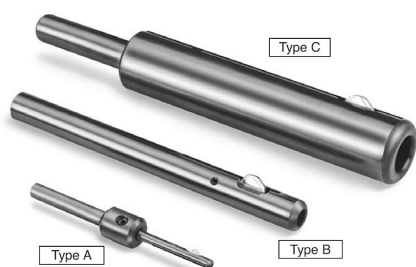
MB

Ø 5,5→19

MC

Ø 20→50

Keresztfurat belsejében:
D1/D2 > 3:1



HSS, HSS-TiN, VHM rugózó penge

Univerzális használatra

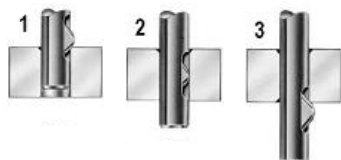
Egyszerűen kezelhető, minden géptípuson használható kézi fúrógéptől NC esztergáig, vagy megmunkáló központig. Rugózó pengével távolítja el a sorját egy műveletben, a munkadarab megfordítása nélkül.

A Burraway működése:

1. Forgatva és előtolással haladva a penge elvégzi az éltompítást.
2. Továbbhaladva a furat fala benyomja a rugóval megtámasztott pengét a szerszámtestbe.
3. A furat végén a rugó kiemeli a pengét, amely a szerszám visszahúzásakor lesorjázza a furat végét, majd benyomódva lehetővé teszi a szerszám kihúzását

Forgásirányt nem kell váltani!

Az éltompítás mérete a rugófeszítéssel állítható.



Burr-Off

CP

Ø 1,6→25,8

Keresztfurat belsejében:
D1/D2 > 3:1



Rugalmas villa

Hosszabb furatokhoz is

A sorja eltávolítása a szerszám rugózó szárán kialakított éllel történik.

Kis méreteknél 1 éllel, nagyobbaknál 2 éllel gyorsabban (Ø5,6 mm felett).

Az általános felhasználásra való Burraway szerszámmal azonos elven működik, de a szerszámtest hasított kialakítása révén a fémgörgács könnyen távozik. Automatizált gyártáshoz ideális gyorsacél szerszám.



Keményfém

GMO

Ø 0,8→7,5

Keresztfurat belsejében:
D1/D2 > 1,5:1

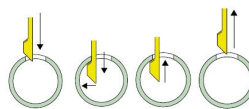


KEMÉNYFÉM penge

Precíz gépre

Működése:

1. A szerszám közepét a furat tengelyéhez pozícionáljuk. A forgó szerszám az előtolás hatására eltávolítja a sorját, majd a rugóerő ellenében a furat tengelye felé nyomódik.
2. A forgó szerszám nagy előtolással átmegy a furaton.
3. A furat végén a szerszám kibillen és a szár felfekszik a furat falán. Kis előtolással húzzuk visszafelé a szerszámot a sorjázáshoz,
4. majd gyorsmenettel vegyük ki a furatból.

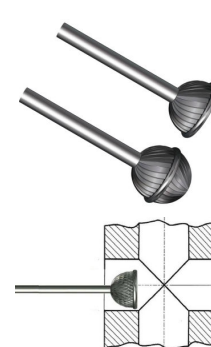


Orbitool

Orbi

Ø 3,2-től

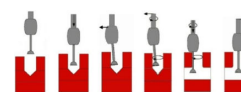
Keresztfurat belsejében:
D1/D2 > 1:1



KEMÉNYFÉM gömbmaró piramis fogazattal rugalmas száron

Gépi vagy kézi használatra

A sorjázást a rugalmas szárra erősített keményfém maró forgó, bolygó és előrehátra mozgása végzi. Anyagleválasztás csak a furatperemeken történik, a polírozott acéltárcsa megvédi a furat felületét



Lásd még:

KEMÉNYFÉM kétoldalas szögmaró CNC gépre

M8480(H) Ø 1-3
M8490(H) Ø 2,8-16

