


NC bekezdőfúró

NC 90°

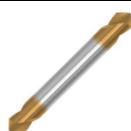
Gyorsacél		Gyorsacél Co5%		Gyorsacél Co8%		Készletek
M190	M195	M0995	M19J	M099J		
HSS	HSSE	HSSE RedX	HSSE8	HSSE8 RedX		
Acél<700 Ø 3 → 20	Acél<950 Alumínium Ø 2 → 25	Acél<1200 Korrózióálló acél Ø 2 → 25	Acél<1400 Korrózióálló acél Ø 3 → 20	Acél<1600 (50 HRC-ig) Korrózióálló acél Ni-Co és Ti ötv. Ø 3 → 20		
Weldon		Duo		Morse kúpos		BALOS
M195W	M0995W	M019	M0919	M198	M192	M0992
HSSE	HSSE RedX	HSSE	HSSE RedX	HSSE	HSSE	HSSE RedX
Acél<950 Alumínium Ø 6 → 20	Acél<1200 Korrózióálló acél Ø 6 → 20	Acél<950 Öntöttvas Ø 3 → 20	Acél<1200 Korrózióálló acél Ø 3 → 20	Acél<950 Alumínium Ø 10 → 25	Acél<950 Alumínium Ø 3 → 16 LH	Acél<1200 Korrózióálló acél Ø 3 → 16 LH

NC 90° keményfém

Kis méretek		Keményfém		DUO keményfém	
M819D	M819DH	M8195	M8195H	M8119	M8119H
VHM	VHM HardX	VHM	VHM HardX	VHM	VHM HardX
Minden anyaghoz Ø 0,3 → 2,5	Acél<67 HRc Ø 0,3 → 2,5	Minden anyaghoz Ø 2 → 20	Acél<67 HRc Ø 2 → 20	Minden anyaghoz Ø 3 → 12	Acél<67 HRc Ø 3 → 12

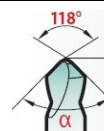
Hosszú NC 90°

Gyorsacél Co5%		Keményfém		DUO gyorsacél	
M197	M0997	M8197	M8197H	M019L, XL	M0919L, XL
HSSE	HSSE RedX	VHM	VHM HardX	HSSE	HSSE RedX
Acél<950 Öntöttvas Ø 1 → 25	Acél<1200 Korrózióálló acél Ø 1 → 20	Minden anyaghoz Ø 1 → 20	Acél<67 HRc Ø 1 → 20	Acél<950 Öntöttvas Ø 3 → 20	Acél<1200 Korrózióálló acél Ø 3 → 20



DUO NC bekezdőfúró

Az új generációs NC bekezdőfúró a hegye közepén egy kis átmérőn kialakított 118° optimális kúpszöggel lép be az anyagba, ami stabilizálja a szerszámot és nagyobb élettartamot biztosít.



NC 60°

Gyorsacél Co5%

M191



HSSE

Acél<950
Öntöttvas
Ø 4 → 20

M0991



HSSE RedX

Acél<1200
Korrózióálló acél
Ø 4 → 20

Duo

M016



HSSE

Acél<950
Öntöttvas
Ø 3 → 20

M0916



HSSE RedX

Acél<1200
Korrózióálló acél
Ø 3 → 20

Hosszú Duo

M016L, XL



HSSE

Acél<950
Öntöttvas
Ø 3 → 20

M0916L, XL



HSSE RedX

Acél<1200
Korrózióálló acél
Ø 3 → 20

NC 120°

Gyorsacél Co5%

M196



HSSE

Acél<950
Ø 2 → 25

M0996



HSSE RedX

Acél<1200
Korrózióálló acél
Ø 2 → 25

Gyorsacél Co8%

M19K



HSSE8

Acél<1400
Korrózióálló acél
Ø 3 → 20

M099K



HSSE8 RedX

Acél<1600 (50 HRC-ig)
Korrózióálló
Ni-Co és titán ötvözetek
Ø 3 → 20

Keményfém

M8196



VHM

Minden anyaghoz
Ø 2 → 20

M8196H



VHM HardX

Acél<67 HRc
Ø 2 → 20

Gyorsacél Co5%

Weldon

M196W



HSSE

Acél<950
Ø 2 → 25

M0996W



HSSE RedX

Acél<1200
Korrózióálló acél
Ø 2 → 25

Morse kúp

M1906



HSSE

Acél<950
Ø 10 → 25

BALOS

M193



HSSE

Acél<950
Ø 3 → 8 LH

Hosszú NC 120°

Gyorsacél Co5%

M199



HSSE

Acél<950
Öntöttvas
Ø 1 → 25

M0999



HSSE RedX

Acél<1200
Korrózióálló acél
Ø 1 → 20

Keményfém

M8199



VHM

Minden anyaghoz
Ø 1 → 20

M8199H



VHM HardX

Acél<67 HRc
Ø 1 → 20

NC 142°

Gyorsacél Co5%

M194



HSSE

Acél<950
Alumínium
Ø 3 → 20

M0994



HSSE RedX

Acél<1200
Korrózióálló acél
Ø 3 → 20

Keményfém

M8190H



VHM

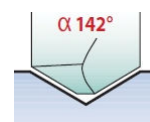
Minden anyaghoz
Ø 2 → 16

M8190H



VHM HardX

Acél<67 HRc
Ø 2 → 16



Jól megvezeti
a 135° és 140°
csigafúrót