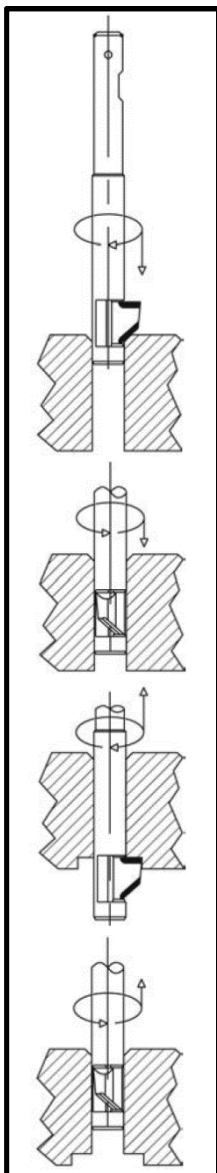


Használati útmutató

Flipcut™

A szerszám használata



MEGJEGYZÉS: Az alábbiakban részletezett műveleti sorrend a furat elején a kúpsüllyesztés, a furat végén pedig a visszasüllyesztés hagyományos pengével, egy beállításból történő elkészítését mutatja be. Szintén ez a sorrend érvényes, ha szintén hagyományos pengével a furat elején és végén is kúpsüllyesztést végez a szerszám.

- 1.** A kúpsüllyesztés a furat elejére kerül, az orsó óramutató járásával megegyező, megfelelő sebességű (lásd a 3. oldali táblázatban) forgásával, illetve 0,05mm/fordulat előtolással.
- 2.** Az óramutató járásával ellentétes forgás hatására, maximum 0,20mm/fordulat előtolás esetén a penge becsukódik, így a szerszám átfér a furaton.
- 3.** A hátsó visszasüllyesztést az orsó óramutató járásával megegyező, megfelelő sebességű (lásd a 3. oldali táblázatban) forgásával, 0,05mm/fordulat előtolással készítjük.
- 4.** Az óramutató járásával ellentétes forgás hatására, maximum 0,20mm/fordulat előtolás esetén a penge becsukódik, így a szerszám kiemelhető a furatból.

Kezelési iránymutatások

Mindig ügyeljünk arra, hogy a penge szabadon forogjon a tengelyben, illetve arra, hogy a tengelynek ne legyen hosszjátéka. A hosszjáték megszüntethető, ha a tartócsavart (lásd a lenti képen) addig szorítjuk, amíg a penge megszorul. Ezután lazítsunk a csavaron kb. 5°-ot, majd a rögzítő csavarral rögzítsük ebben a pozícióban.

Bizonyosodjunk meg arról, hogy az orsó sebessége elegendő ahhoz, hogy a penge kinyílhasson.

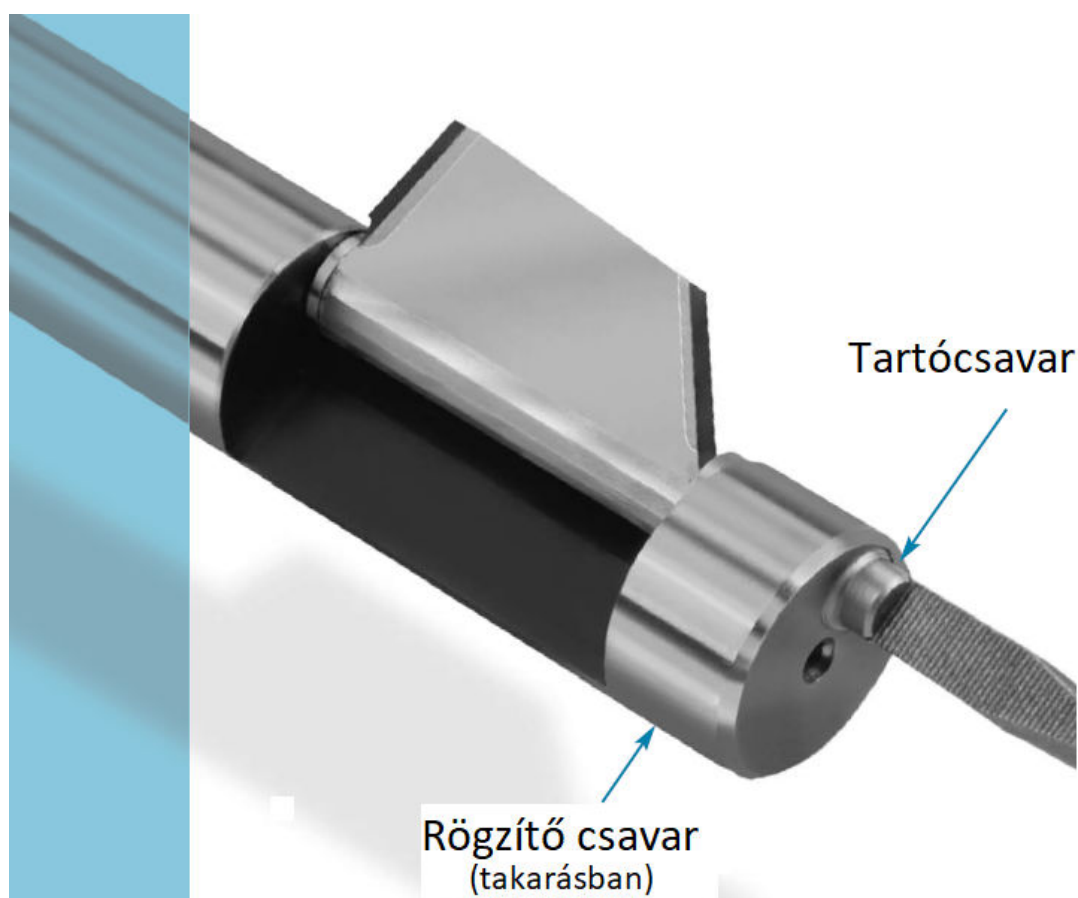
A megmunkálás befejezése és a szerszám furatból való kiemelése után ügyeljünk arra, hogy a szerszámra megfelelő mennyiségű hűtőfolyadék jut, amely a penge kinyílását esetlegesen megakadályozó szemcséket eltávolítja.

Soha ne használjuk a szerszámot hűtőfolyadék nélkül!

A szerszám állószerszámos esztergában nem használható.

Az orsó forgásirányának megváltoztatása előtt a pengét vezessük túl a furaton.

Megjegyzés: Egyes esetekben a penge az orsó forgásirányának megváltozásakor nem záródik be teljesen. Ez teljesen normális; a penge teljesen be fog záródni, amint a furatba behalad. Az előtolás a szerszám visszahúzásakor a megmunkálási előtolással egyezzen meg, amíg a penge teljesen be nem záródik. Ezután gyorsabb előtolást is lehet alkalmazni.



Sebesség és előtolás

Furat átmérő (mm)	Orsó fordulatszám	előtolás*
8,00	600 rpm	0,005mm/fordulat
17,50	550 rpm	
21,0	350 rpm	
25,50	275 rpm	
34,00	250 rpm	

Megjegyzés: vízszintes használat esetén a szerszámnak az ajánlott sebesség kétszeresével kell forognia.

*A táblázatban megadott előtolás a maximum értéket jelenti. Amikor a szerszám a furatban halad, az orsó ellentétes irányba forogjon, maximum 0,20mm/fordulat előtolás mellett.

Hűtés

A kenéshez és a szemcsék lemosásához folyadékűtést a pengére, illetve a vájatba irányítsuk. Használható vágóolaj, vízben oldódó és szintetikus hűtőfolyadék is. A hűtőfolyadék legyen tiszta és biztosítson megfelelő kenést.

Ciklus

A szerszámnak mindkét irányba tudnia kell forogni, de a furatba be- és kihaladáskor az óramutató járásával ellentétes irányban, maximum 0,20mm/fordulatos előtolással forogjon.

A forgásirány megváltoztatásakor a penge a furaton kívül legyen.

Karbantartás

A Flipcut szerszámon rendszeresen ellenőrizni kell, hogy a pengének van-e tengelyirányú elmozdulása. Ezt a tartócsavar utána húzásával megszüntethetjük. Szintén kísérjük figyelemmel a szerszám kopását és szükség esetén élezzük meg, vagy cseréljük ki a pengét. A tartócsavar kopására illetve esetleges károsodására is ügyeljünk és cseréljük ki, ha szükséges.

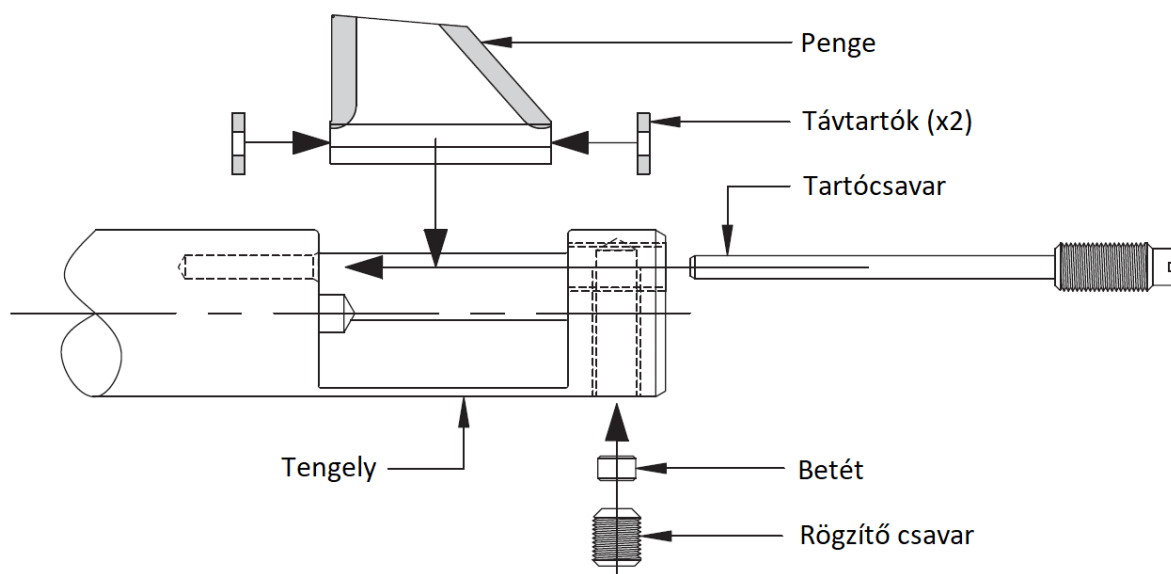
A penge behelyezése és beállítása

Ha a penge elkopott, lazítsuk meg a rögzítő csavart (lásd a lenti rajzon). Távolítsuk el rögzítő csavart és a betétet, lazítsuk meg a tartócsavart és távolítsuk el a kopott pengét. A pengét megélezhetjük (lásd 5. oldal A penge élezése), vagy kicserélhetjük.

Alaposan tisztítsunk meg minden alkatrészt és vigyünk fel rájuk kenőolajat.

A penge beszerelése a lenti ábrán látható.

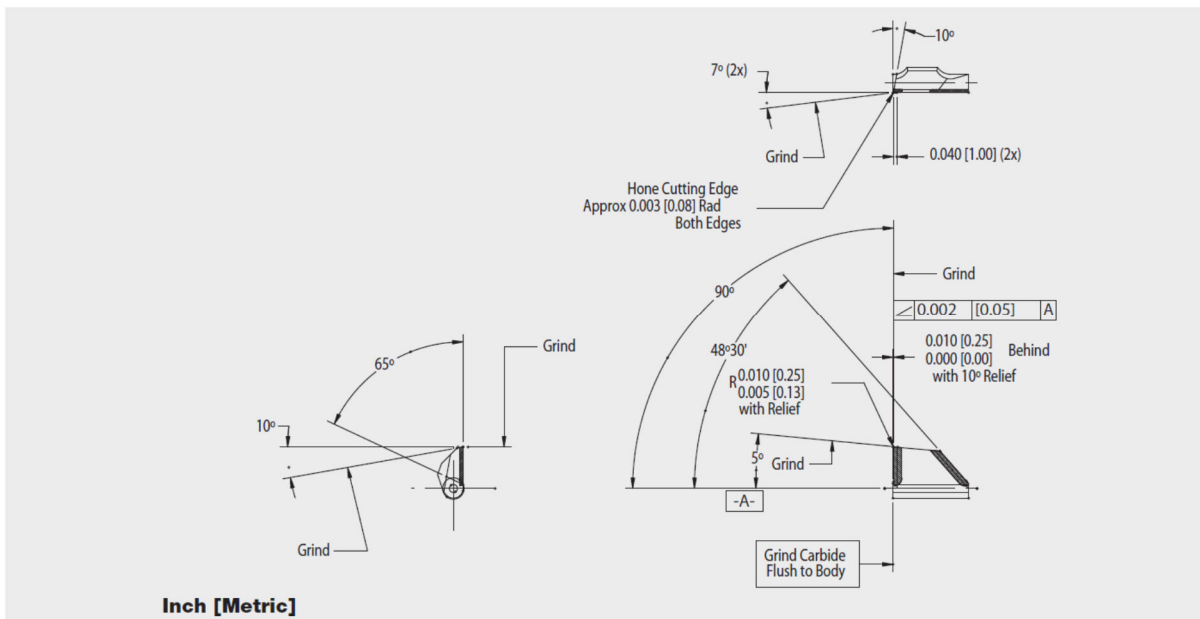
- 1| Az távtartókat tartsuk a penge első és hátsó perselyéhez, mialatt a pengét a tengely vájlatába helyezzük.
- 2| Ezután csavarjuk be a tartócsavart a vájat túloldali végéig.
- 3| Ha minden alkatrészt a helyére igazítottunk, csavarjuk be a tartócsavart a menetes furatba a vájat túloldali végén, ameddig a távtartók hozzáérnek a tengelyhez és a penge megszorul. A penge ennél a lépésnél nem mozog szabadon.
- 4| Helyezzük be a rögzítő csavart és a betétet a tengely elején, a paláston lévő menetes furatba.
- 5| Finoman szorítsuk meg a rögzítő csavart
- 6| Óvatosan lazítsuk meg a tartócsavart, ameddig a penge szabadon forogva teljesen be tud záródni és ki tud nyílni.
- 7| Ügyeljünk arra, hogy a penge tengelyirányú mozgása a lehető legkisebb legyen, mégis szabadon mozoghasson. A mért tengelyirányú elmozdulás 0,013-0,025mm között legyen.
- 8| Miután meggyőződünk arról, hogy a szerszámot helyesen szereltük össze, húzzuk meg a rögzítő csavart.



A penge élezése

Elülső süllyesztés és hátsó visszasüllyesztés készítésére alkalmas hagyományos penge élezése

Figyelem! Az ábrán a metrikus méretek szögletes zárójelben szerepelnek!



Elülső és hátsó süllyesztés készítésére alkalmas penge élezése

Figyelem! Az ábrán a metrikus méretek szögletes zárójelben szerepelnek!

