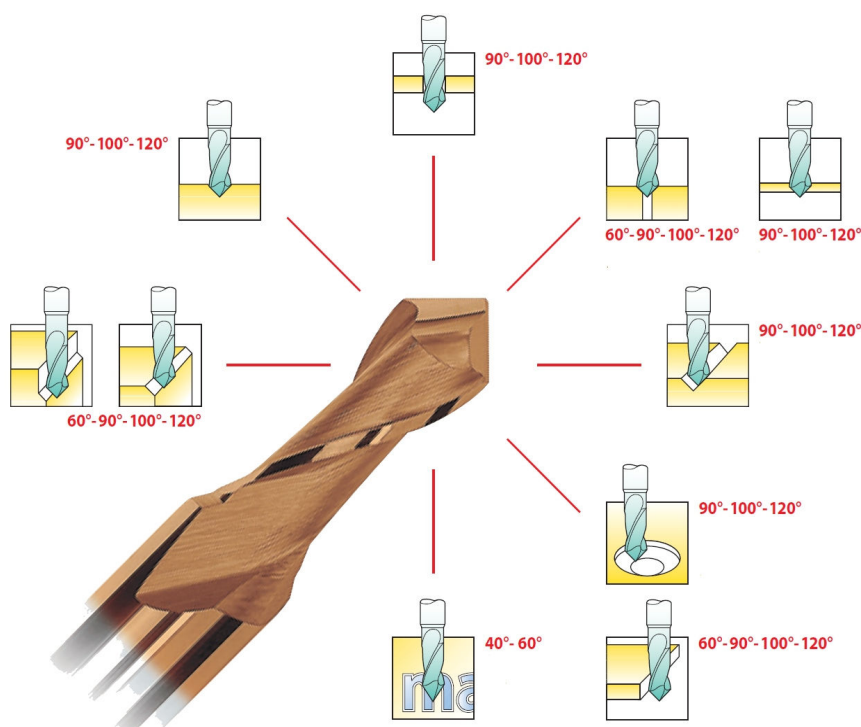
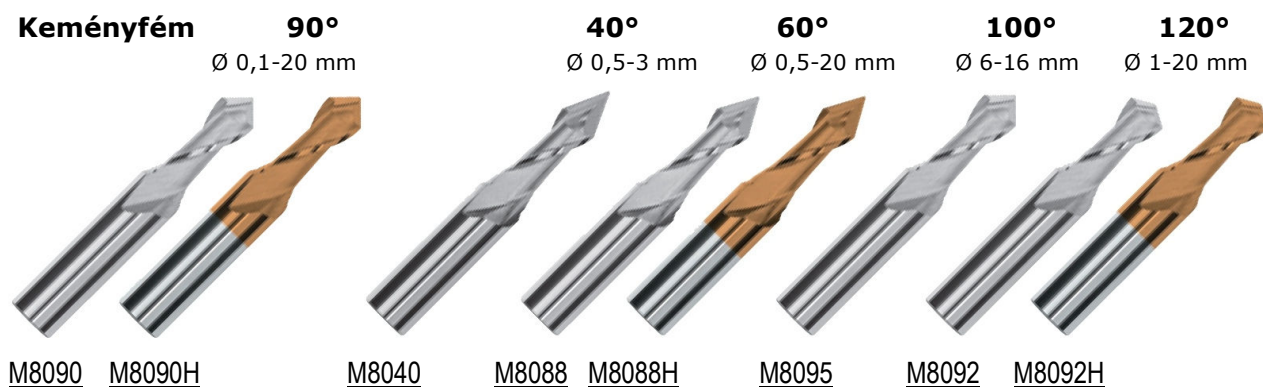


V-profil maráshoz és még 9 művelethez:

Multi-V maró



V-profilú többfunkciós kétélű keménységű szerszám központozáshoz, süllyesztéshez, fúráshoz, interpolációs furatbővítéshez, V-horonymaráshoz, lépcsős felület maráshoz, élettöréshez, kontúrmaráshoz.

Hard'X bevonattal acélhoz 67 HRC-ig, korrózióálló acélhoz, nehezen forgácsolható Ni, Co, Ti ötvözetekhez.

Ideális szerszám CNC megmunkáló központokra:

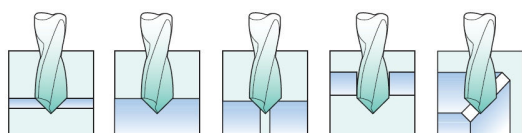
- Különböző műveletek összevonásával csökkenthetők a beállítási és ciklusidők.
- A mikroszemcsés keménységű és a finomra munkált forgácsolóél kitűnő teljesítményt és jó felületminőséget biztosít.
- A szerszám nagy merevségű, a 30° horony jó forgácselvezetést eredményez.
- Kevesebb szerszám - egyszerűbb kezelés.

Gyorsacél szerszám Red'X bevonattal 90°

M007 - 55 HRC keménységig



Ø 3 - 16 mm



Kérje az ajánlott forgácsolási adatok táblázatát!