



MINIATURE REAMERS

Miniature-reamers manufactured and stocked in all diameters in 0,005 mm increments. Their reinforced shank offers a greater stability required on these high precision tools.

MICRO-ESCARIADORES

Micro-escariadores fabricados y stockados con una progresión en diámetro 0.005 mm. El mango reforzado ofrece una gran estabilidad necesaria en las herramientas de alta precisión.

微型铰刀

各种规格的铰刀，间隔 0,005mm 均有库存。加强柄提高了加工稳定性，进而保证了高精度。

MICRO-PRECISION

MICRO-PRECISION	± 0,001				μ级精度
D* ± 0,001	L	l1	l2	d2 h5	magaforce 8610
0,200 ~ 0,245	39	0,9	2,0	3	€ •
0,250 ~ 0,295	39	1,1	2,5	3	•
0,300 ~ 0,345	39	1,4	3,0	3	•
0,350 ~ 0,395	39	1,7	3,5	3	•
0,400 ~ 0,495	39	2,0	4,0	3	•
0,500 ~ 0,595	39	2,3	5,0	3	•

Z = 4 flutes dientes 刃数
* increment incremento 增量 = 0.005

RECOMMENDATIONS FOR USE CONDICIONES DE UTILIZACIÓN 使用推荐表

MATERIAL TO MACHINE MATERIAL A MECANIZAR 被加工材料	SPEED m/min. VELOCIDAD m/min. 切削速度 米/分	FEED mm/rev. AVANCE mm/revoluciones 进给速度 毫米/钻				
		Ø				
		0,200 ~ 0,345	0,350 ~ 0,445	0,450 ~ 0,545	0,550 ~ 0,595	
STEELS ACEROS	< 500 N/mm ²	20 - 25	0,01	0,015	0,02	0,03
STEELS ACEROS	500-800 N/mm ²	15 - 20	0,01	0,015	0,02	0,03
STEELS ACEROS	800-1000 N/mm ²	10 - 15	0,01	0,015	0,02	0,03
STEELS ACEROS	1000-1300 N/mm ²	8 - 10	0,01	0,015	0,02	0,03
STAINLESS STEEL ACEROS INOXIDABLES	不锈钢	7 - 12	0,01	0,015	0,02	0,03
INCONEL WASPALLOY	TITANE NIMONIC	5 - 10	0,01	0,015	0,02	0,03
CAST IRON FUNDICION	≤ 180 HB	15 - 20	0,01	0,015	0,02	0,035
CAST IRON FUNDICION	> 180 HB	10 - 15	0,01	0,015	0,02	0,035
COPPER COBRE		20 - 25	0,01	0,015	0,02	0,035
BRASS LATÓN		30 - 35	0,01	0,015	0,02	0,03
BRONZE BRONCE		15 - 20	0,01	0,015	0,02	0,035
ALUMINIUM ALUMINIO	铝合金	15 - 20	0,01	0,015	0,02	0,035
Drilling diameters Diámetro de taladrado	钻孔直径		Ø -0,06	Ø -0,08	Ø -0,10	Ø -0,12