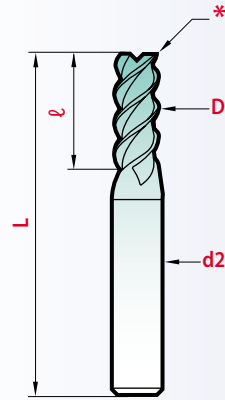


D	L	ℓ	d2	Hard'X 8530-H
0,5	39	1,5	3	€ •
0,6	39	1,5	3	•
0,8	39	2	3	•
1,0	39	3	3	•
1,2	39	4	3	•
1,5	39	4	3	•
2,0	39	5	3	•
2,5	39	7	3	•

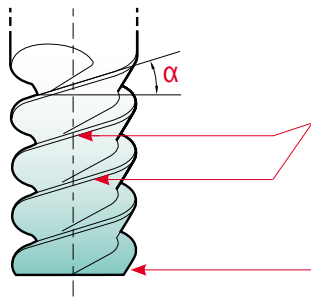
Relieved frontal reinforcement chamfer*
0,05 x D
Chafilán de refuerzo en destalonado frontal
緩解和強化正面倒角



HARD ALLOYS AND CERAMICS MINIATURE END-MILLS

MICRO-FRESAS PARA ALEACIONES ALTA DUREZA Y DE CERÁMICA

硬質合金 和陶瓷的微型立銑刀



Hélice 45°

- (A) El ángulo de entrada favorece la suave penetración reduciendo la presión horizontal a la mitad.
- (B) Todos los labios están en presión constante contra el material: la eliminación de vibraciones permite un acabado inigualable.
La longitud de la generatriz de la hélice es 2 veces más grande: disminución de los esfuerzos de corte.
- (C) Chafilán de refuerzo frontal destalonado.

Spiral 45°

- (A) Entering angle favouring "gentle" penetration, with horizontal pressure reduced by 2.
- (B) All flutes are under constant pressure against the material: the cancellation of vibrations gives an unequalled finish.
The helix generated is twice as long: cutting force reduced.
- (C) Relieved frontal reinforcement chamfer.

螺旋 45°

- (A) 主偏角有利於“溫和”的導進，降低2度的水平壓力。
- (B) 所有的槽都是根據對材料的定壓：振動的消除提供了一個無與倫比的光潔度
螺旋母線是長度的兩倍：切削力減小。
- (C) 緩解和強化正面倒角

Tolerances	Tolerancias	公差
D	ℓ	d2
-0,01	Ø 0,5 - 0,6 + 0,2	h5
	Ø 0,8 ~ 2,0 + 0,3	
	Ø 2,5 + 0,5	

These miniature end-mills are particularly effective to machine ceramics. They complement our range of end-mills for the dental industry page 96.

Estas microfresas son especialmente eficientes para el mecanizado de cerámicas. Completan nuestra gama de fresas para el sector dental pág.96.

這些微型立銑刀特別有效加工陶瓷。
立銑刀的範圍完全包括在牙科行業內，第96頁。