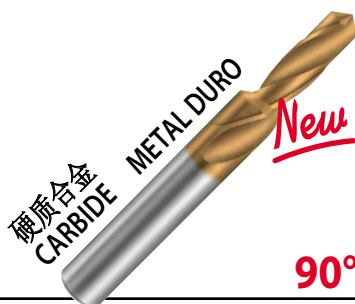


Hard-X

Hasta 硬度最大
Up to 67 HRC



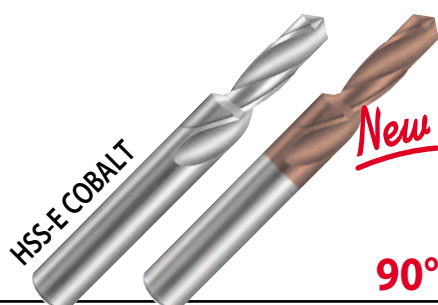
90°

magaforce

SCREW 螺杆 TORNILLO	D h6	d ± 0,01	L ± 1	ℓ1	ℓ2 + 1	Hard'X 8254-H
M0,8	3,0	0,6	39	6	2,4	•
M0,9	3,0	0,7	39	7	2,8	•
M1,0	3,0	0,75	39	7	2,9	•
M1,2	3,0	0,95	39	9	3,7	•
M1,4	3,0	1,1	39	10	4,2	•
M1,6	3,0	1,25	39	11	4,7	•
M2,0	4,0	1,5	51	13	5,6	•
M2,5	4,0	2,05	51	17	7,5	•
M3	6,0	2,5	66	20	8,8	•
M4	6,0	3,3	66	24	11,4	•
M5	6,0	4,2	66	28	13,6	•
M6	8,0	5,0	79	31	16,5	•
M8	10,0	6,8	89	40	21,0	•
M10	12,0	8,5	102	47	25,5	•
M12	14,0	10,2	107	54	30,0	•

IMPROVED PERFORMANCE RESULTADOS MEJORADOS 改进性能:

- carbide + Hard'X coating, metal duro + recubrimiento Hard'X, 硬质合金 + Hard'X 涂层
- point angle ángulo de punta 头部刃型角 140°, 柄部公差 h6 DIN 6535 HA.



90°

SCREW 螺杆 TORNILLO	D h8	d ± 0,05	L ± 1	ℓ1	ℓ2 + 1	magafor 254	Red'X 2754
M3	3,4	2,5	52	20	8	•	•
M4	4,5	3,3	58	24	11	•	•
M5	5,5	4,2	66	28	13	•	•
M6	6,6	5,0	70	31	16	•	•
M8	9,0	6,8	84	40	20	•	•
M10	11,0	8,5	95	47	24	•	•
M12	14,0	10,2	107	54	29	•	•
M14	16,0	12,0	115	56	32	•	•
M16	18,0	14,0	135	60	34	•	•

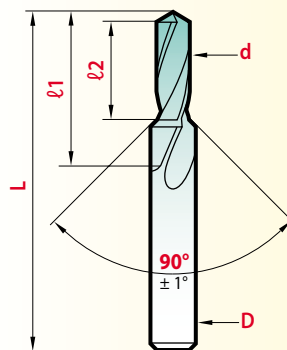
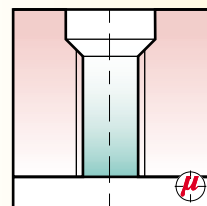
6 pieces piezas 支

COMPOSITION 套装 COMPOSICIÓN	magafor	€
M3-M4-M5-M6-M8-M10	254	•
M3-M4-M5-M6-M8-M10 Red'X	2754	•

Promo-kit



magafor



90° STEP DRILLS Before threading

These step drills are designed for combining both boring and counterboring before threading operation. Their design ensures rigidity and longer tool life. The series **8254-H** is particularly suited for NC - machine use. The reduced core improves drill penetration (M3 ~ M12).

BROCAS ESCALONADAS 90° Antes del roscado

Estas brocas escalonadas están diseñadas para realizar en una sola operación el taladrado y chaflanado antes del roscado. Su concepción asegura rigidez y robustez. La serie **8254-H** está particularmente recomendada para su uso en máquina CNC. El núcleo reducido facilita la penetración de la broca (M3 ~ M12).

90° 度阶梯钻 攻丝前

这种阶梯钻用于复合加工，进行攻丝前的扩孔和倒角加工，刀具设计成高刚性和长使用寿命。
8254-H 专为数控加工。
缩短的头部中心刃便于钻孔 (M3 ~ M12)