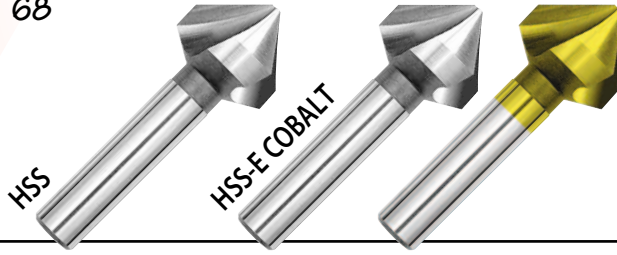


performances

Page 頁
Página 68

90°

DIN 335 - C



D	d1	d2	L	Classic 4307	magafor 431	TiN 4831
z9	maxi	h9	± 1	€	€	€
4,0	1,3	4	40	•	•	•
4,3	1,3	4	40	•	•	•
5,0	1,5	4	40	•	•	•
5,3	1,5	4	40	•	•	•
5,8	1,5	5	45	•	•	•
6,0	1,5	5	45	•	•	•
6,3	1,5	5	45	•	•	•
7,0	1,8	6	50	•	•	•
7,3	1,8	6	50	•	•	•
8,0	2,0	6	50	•	•	•
8,3	2,0	6	50	•	•	•
9,0	2,2	6	50	•	•	•
9,4	2,2	6	50	•	•	•
10,0	2,5	6	50	•	•	•
10,4	2,5	6	50	•	•	•
11,5	2,8	8	56	•	•	•
12,0	2,8	8	56	•	•	•
12,4	2,8	8	56	•	•	•
13,4	2,9	8	56	•	•	•
14,4	2,9	8	56	•	•	•
15,0	3,2	8 ⁽¹⁾	56	•	•	•
15,0	3,2	10 ⁽¹⁾	60	•	•	•
16,5	3,2	8 ⁽¹⁾	56	•	•	•
16,5	3,2	10 ⁽¹⁾	60	•	•	•
19,0	3,5	10	63	•	•	•
20,5	3,5	10	63	•	•	•
23,0	3,8	10	67	•	•	•
25,0	3,8	10	67	•	•	•
26,0	3,8	10	67	•	•	•
28,0	4,0	12	71	•	•	•
30,0	4,2	12	71	•	•	•
31,0	4,2	12	71	•	•	•

Sizes in Inches Medidas en pulgadas 以英寸尺寸

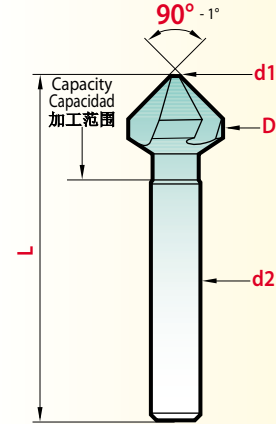
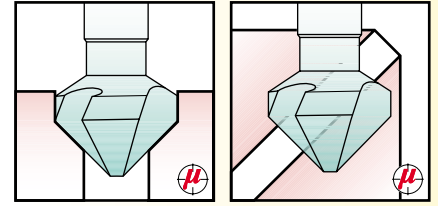
D z9	d1	d2	L	magafor 431	TiN 4831	
						mm
6,35	(1/4")	1,5	6,35	45	•	•
7,93	(5/16")	2,0	6,35	45	•	•
9,52	(3/8")	2,5	6,35	50	•	•
12,70	(1/2")	2,9	6,35	50	•	•
15,87	(5/8")	3,2	9,52	60	•	•
19,05	(3/4")	3,5	9,52	60	•	•
25,4	(1")	3,8	9,52	70	•	•

⁽¹⁾ Please mention the shank Ø when ordering. Precisar el diámetro del mango en el pedido.
订货时请注明柄径Ø

Other types
Otros tipos
其他類型

- HSS 8% Co - CARBIDE METAL DURO 硬质合金 46
- LONGS - EXTRA-LONGS LARGAS - X-LARGAS 长型-超长型 47
- α 30° - 60° - 82° - 100° - 120° 48
- Morse taper Cono Morse 莫氏锥柄 49

TRI-DENT



90° Three flute COUNTERSINKS HSS - HSS-Co

This highly productive countersinking cutter is a much improved version of the traditional multiflute milling cutter:

- grooves opened wide to allow chips a way out,
 - high positive cut,
- constant profile relief (a great many regrinds),
 - work without vibrations.

Dimensions are adapted so as to sink the 90° screw caps. We recommend lubricating.

AVELLANADORES 90° De tres labios HSS - HSS-Co

Este avellanador de alto rendimiento es una versión mejorada de la tradicional fresa multi-labio:

- ranuras ampliamente abiertas para permitir la salida de la viruta.
 - corte muy positivo.
- perfil constante destalonado (numerosos reafilados),
 - trabajo sin vibraciones.

Las dimensiones son adaptadas para alojar cabezas de tornillos de 90°. Recomendamos lubricación.

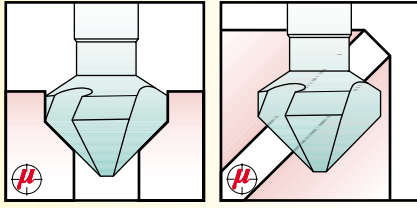
90° 三刃 倒角刀 HSS - HSS-Co

该款高效倒角刀极大改进了传统多刃倒角刀，具有如下特点：

- 宽槽使得铁屑从一个方向快速排出
 - 高效切削
- 成型光洁度好
 - 无震动切削

可以最大加工到M12的90° 沉头螺钉孔建议润滑

TRI-DENT



90° Three flute COUNTERSINKS

The countersinks code **4936** with red'X coating are designed for machining abrasive hard alloys.

The **magaforce** countersinks, short and long, are made from SOLID CARBIDE. This concept offers a unique strength.

AVELLANADORES 90° De tres labios

Los avellanadores ref. **4936** con recubrimiento Red'X están diseñados para resistir la abrasión en el mecanizado de aleaciones duras.

Los avellanadores **magaforce**, cortos y largos, están fabricados en METAL DURO INTEGRAL. Este concepto ofrece una rigidez única.

90° 三刃 倒角刀

總孔編碼**4936**與Red'X塗層被設計用於加工的耐磨硬質合金。

該**magaforce**總孔，短期和長期，從整體硬質合金製成。這種觀念賦予他們獨特的力量。



HSS 8% Co

Carbide 硬質合金 Metal duro

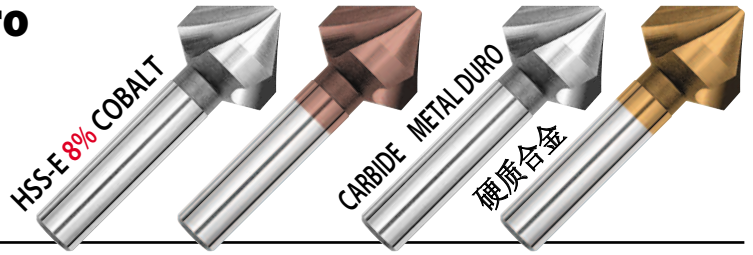
90°

DIN 335 - C

D z9 ⁽¹⁾	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	magafor 436	Red'X 4936	magaforce 8431	Hard'X 8431-H
4,3	1,3	4	40	€	€	€	€
5,3	1,5	4	40			•	•
6,3	1,5	5	45	•	•	•	•
8,3	2,0	6	50	•	•	•	•
10,4	2,5	6	50	•	•	•	•
12,4	2,8	8	56	•	•	• *	• *
16,5	3,2	10	60	•	•	• *	• *
20,5	3,5	10	63	•	•	• *	• *
25,0	3,8	10	67	•	•	• *	• *
31,0	4,2	12	71	•	•	• *	• *
50,0	5,0	16	126	• *	• *		

⁽¹⁾ Tolerances Tolerancias 公差 Ø 50 = 0 + 0,3

* 3 flated shanks Mango con 3 planos 三面削平柄



3 flated shanks mango con 3 planos 3面削平柄

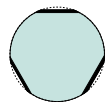
90°

DIN 335 - C

Effective holding thanks to the 3 flats

Los 3 planos aseguran una sujeción efectiva

可靠夾持 三面削平柄



D z9 ⁽¹⁾	d1 maxi	d2 h9	L ± 1	magafor 437	TiN 4837
6,3	1,5	5	45	€	€
8,3	2,0	6	50	•	•
10,4	2,5	6	50	•	•
12,4	2,8	8	56	•	•
14,4	2,9	8	56	•	•
15,0	3,2	10	60	•	•
16,5	3,2	10	60	•	•
20,5	3,5	10	63	•	•
25,0	3,8	10	67	•	•
31,0	4,2	12	71	•	•
34,0	4,5	16	103	•	•
35,0	4,5	16	103	•	•
37,0	4,5	16	118	•	•
40,0	4,5	16	118	•	•
45,0	4,5	12	116	•	•
50,0	5,0	16	126	•	•
63,0	10,0	16	140	•	•
80,0	14,0	16	166	•	•

⁽¹⁾ Tolerances Tolerancias 公差 Ø 34 ~ 80 = 0 + 0,3

