

New

Micro-NC



magafor standard

α	90°					
	D + 0,01	d2 h5	L ± 1	ℓ + 1	magaforce 819-D	Hard'X 819-DH
0,3	3	39	0,9	•	€	•
0,6	3	39	1,8	•	•	•
0,9	3	39	2,7	•	•	•
1,2	3	39	3,6	•	•	•
1,5	3	39	4,5	•	•	•
2,0	3	39	6,0	•	•	•
2,5	3	39	7,5	•	•	•

SHORT NC SPOTTING DRILLS

90 degree angle: By using the **magaforce NC** drill of diameter larger than the drilling tool, centering and chamfering are obtained in a single operation.

120 and 140 degree angles :

The preliminary hole obtained with the **magaforce NC** drill corresponds to the angle at the end of the tool used in drilling and prevents it from deviating.

BROCAS DE PUNTEAR CNC CORTAS

Ángulo 90°: Utilizando las brocas de puntear **CNC magaforce** de diámetro superior a la herramienta de taladrado, obtendrá un centrado y avellanado en una sola operación.

Ángulos de 120° y 140° : El agujero previo obtenido con la broca **CNC magaforce** corresponde al ángulo de la punta de la herramienta utilizada para taladrar y previene su desvío.

短型 NC定位钻

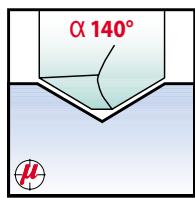
90度角: 使用 **magaforce NC** 定位钻, 定心倒角一次完成

120°度和140°度角: 使用 **magaforce NC** 定位钻获得的角度和麻花钻的角度相同, 避免钻孔偏差



magafor standard

α	90°			120°		90°		120°		140° *	
	D h5	L ± 1	ℓ + 1	magaforce 8195	magaforce 8196	Hard'X 8195-H	Hard'X 8196-H	Hard'X 8190-H	Hard'X 8190-H	Hard'X 8190-H	
2,0	40	8	•	€	•	€	•	€	•	•	€
3,0	45	10	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,0	50	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,0	50	15	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,0	50	18	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,35 (1/4")	50	18	•	•	•	•	•	•	•	•	•
7,93 (5/16")	60	23	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,0	60	23	•	•	•	•	•	•	•	•	•
9,52 (3/8")	70	24	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,0	70	24	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,0	70	24	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,70 (1/2")	70	24	•	•	•	•	•	•	•	•	•
14,0	75	24	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15,87 (5/8")	80	26	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16,0	80	26	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20,0	100	35	•	•	•	•	•	•	•	•	•



* Angle 140° = for hard alloys.

Hard'X coating for improved performance.

* Ángulo 140° = para aleaciones duras

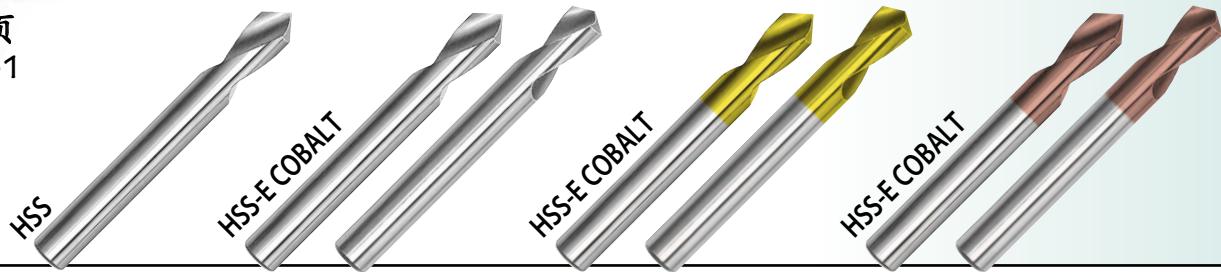
Recubrimiento Hard'X para mejorar el rendimiento.

* 角度 140° = 工件材料为较硬的合金

Hard'X涂层极大改善加工性能

performances

Page 页
Página 41



NFE 66052 • ISO 10898

α	90°			90°			120°		90°		120°		90°		120°	
D h6	L ± 1	ℓ + 1	Classic 190	magafor 195	magafor 196	TiN 0895	TiN 0896	Red'X 0995	Red'X 0996	Red'X 0995	Red'X 0996	Red'X 0995	Red'X 0996			
2,0	49	8	€	€	•	€	•	€	•	€	•	€	•	€	•	
3,0	50	10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
3,17 (1/8")	50	10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,0	52	12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,76 (3/16")	60	15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,0	60	15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,0	66	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,35 (1/4")	66	22	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
7,93 (5/16")	79	25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
8,0	79	25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
9,52 (3/8")	89	25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,0	89	25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,0	102	30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12,70 (1/2")	102	35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
14,0	115	35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
15,87 (5/8")	115	35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
16,0	115	35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
18,0	130	40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
19,05 (3/4")	131	40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20,0	131	40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
25,0	138	45	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
25,4 (1")	138	45	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Shank with flats DIN 6535 HB = page 36 Mango con plano DIN 6535 HB = página 36 柄與單位 DIN 6535 HB = 36 頁

 **magafor, The choice! La elección! 推荐表**

 [Vidéo en ligne](http://www.magafor.com)
www.magafor.com

Material Material	材质 Material	HSS	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + Red'x	CARBIDE 硬质合金 CARBIDE METAL DURO METAL DURO + Hard'X
Hardness Dureza	硬度 Dureza	63 HRC	65HRC	65 HRC + 2300 HV	65 HRC	65 HRC + 3500 HV	1800 HV + 3500 HV
Use Utilización 用途	Small series Pequeñas series 小批量加工	Intensive production Producción intensiva 大批量加工			Hard and abrasive alloys Aleaciones duras y abrasivas 硬而耐磨合金		Treated steels Aceros tratados 淬火钢
Page Página 页	35	35 ~ 39			35 ~ 39		34 - 38

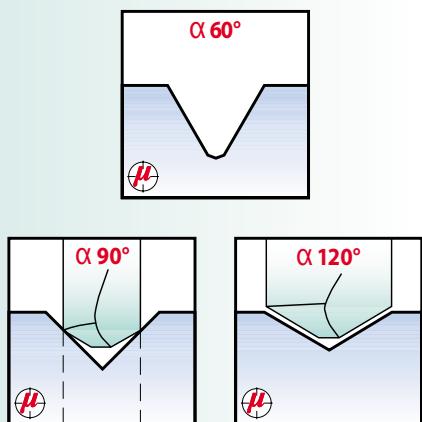
protoo-kits



 **magafor**

COMPOSITION COMPOSICIÓN 套装: 1 piece pieza 支 Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12

TYPO / TYPE	magafor	TiN	Red'X	magaforce	Hard'X
90° Code	195	0895	0995	8195	8195-H
120° Code	196	0896	0996	8196	8196-H
€	•	•	•	•	•

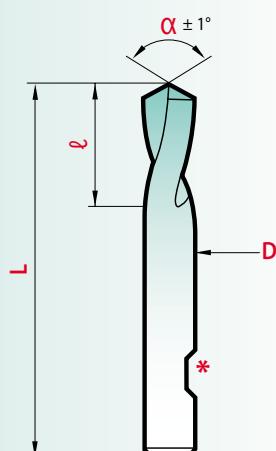


SHORT NC SPOTTING DRILLS

BROCAS DE PUNTEAR CNC
CORTAS

短型
NC定位钻

With flat
Con plano
具有平板



NFE 66052 • ISO 10898

α	90°	120°	90°	120°	90°	120°
D	magafor 195-W	magafor 196-W	TiN 0895-W	TiN 0896-W	Red'X 0995-W	Red'X 0996-W
h6	± 1	+1				
6,0	66	20	€ •	€ •	€ •	€ •
8,0	79	25	•	•	•	•
10,0	89	25	•	•	•	•
12,0	102	30	•	•	•	•
16,0	115	35	•	•	•	•
20,0	131	40	•	•	•	•

* DIN 6535 HB