

Ajánlott fordulatszám rotormaróhoz

Anyag				Forgácsoló sebesség (m/min)	Max. fordulatszám (fordulat/perc)				Szerszám
		HB max	MPa max		Ø 8	Ø10	Ø12	Ø16	
A	Acél	120	400	400-800	15000-31000	12000-25000	10000-21000	7000-15000	
B1	Ötvöztlen acél	200	700	400-800	15000-31000	12000-25000	10000-21000	7000-15000	
B2	Szénacél	250	850	400-800	15000-31000	12000-25000	10000-21000	7000-15000	
B3	Ötvözött acél	250	850	400-800	15000-31000	12000-25000	10000-21000	7000-15000	
C	Ötvözött acél	300	1000	300-700	11000-27000	9000-22000	7000-18000	5000-13000	PRO+
D	Ötvözött acél	350	1200	300-700	11000-27000	9000-22000	7000-18000	5000-13000	PRO+
E1	Edzett acél 45 HRc-ig								
E2	Edzett acél 55 HRc-ig								
E3	Edzett acél 65 HRc-ig								
F	Korrózióálló acél, ferrites	250	850	600-1000	23000-39000	19000-31000	15000-26000	11000-19000	PRO+ finom fogú
G	Korrózióálló acél, martenzites	320	1100	600-1000	23000-39000	19000-31000	15000-26000	11000-19000	PRO+ finom fogú
H1	Korrózióálló acél, ausztenites	250	850	600-1000	23000-39000	19000-31000	15000-26000	11000-19000	PRO+ finom fogú
H2	Nikkel-króm ötvözet	350	1000	600-1000	23000-39000	19000-31000	15000-26000	11000-19000	PRO+ finom fogú
I	Szürkeöntvény	150	500	500-800	19000-31000	15000-25000	13000-21000	9000-15000	
J1	Lemezgrafitos öntvény	300	1000	500-800	19000-31000	15000-25000	13000-21000	9000-15000	PRO+
J2	Gömbgrafitos öntvény	200	700	500-800	19000-31000	15000-25000	13000-21000	9000-15000	
J3	Gömbgrafitos öntvény	300	1000	500-800	19000-31000	15000-25000	13000-21000	9000-15000	PRO+
K1	Ötvöztlen alumínium és magnézium	100	350	400-1000	15000-39000	12000-31000	10000-26000	7000-19000	ALU
K2	Magnézium ötvözetek	100	350	400-1000	15000-39000	12000-31000	10000-26000	7000-19000	ALU
L1	Alumínium ötvözet 0,5% Si alatt	180	600	400-1000	15000-39000	12000-31000	10000-26000	7000-19000	ALU
L2	Alumínium ötvözet 10% Si alatt	180	600	400-1000	15000-39000	12000-31000	10000-26000	7000-19000	ALU
M1	Alumínium ötvözet 10% Si felett	180	600	300-700	11000-27000	9000-22000	7000-18000	5000-13000	ALU
N1	Réz	100	350	400-800	15000-31000	12000-25000	10000-21000	7000-15000	Ker.fogú
N2	Sárgaréz és bronz, rövid forgácsoló adó	200	700	400-800	15000-31000	12000-25000	10000-21000	7000-15000	Ker.fogú
N3	Sárgaréz és bronz, hosszú forgácsoló adó	200	700	400-800	15000-31000	12000-25000	10000-21000	7000-15000	Ker.fogú
N4	Nagyszilárdságú bronz	470	1500	300-700	11000-27000	9000-22000	7000-18000	5000-13000	Ker.fogú
Q1	Nikkel	150	500	400-800	15000-31000	12000-25000	10000-21000	7000-15000	PRO+
Q2	Nikkel ötvözet	270	900	400-800	15000-31000	12000-25000	10000-21000	7000-15000	PRO+
Q3	Nikkel ötvözet	400	1250	400-800	15000-31000	12000-25000	10000-21000	7000-15000	PRO+
T1	Titán	200	700	400-1000	15000-39000	12000-31000	10000-26000	7000-19000	PRO+ finom fogú
T2	Lágyított titán ötvözet)	200	700	400-1000	15000-39000	12000-31000	10000-26000	7000-19000	PRO+ finom fogú
T3	Titán ötvözet	300	1300	400-1000	15000-39000	12000-31000	10000-26000	7000-19000	PRO+ finom fogú
P	Műanyag								

Az ajánlásban szereplő adatokat kiinduló értéknek lehet tekinteni.

Az optimális érték függ a konkrét anyagminőségtől, a munkadarab, a befogókészülék, a gép, a hűtés sajátosságaitól.

Az adatok csak irányértékek a gyártó és a kereskedő felelőssége nélkül.